

skycolors fine
07/19 244

Effet parquet !



SKYCOLORS FINE

Mastic epoxy à deux composants avec finition délicate et gamme de couleurs qui le rend particulièrement indiqué pour le jointement des carreaux en grès cérame « effet parquet ».

Pour joints de 0 à 3 mm.

**mortiers de
jointoiement et
adhésifs**

TECHNOKOLLA®





94/6



8



12-25°C



45 min



0-3 mm



skycolors fine



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Couleurs dédiées effet bois
- Bonne résistance chimique (voir tableau des résistances)
- Facile à travailler et à utiliser
- Très facile à nettoyer
- Dureté élevée

ASPECT

- Comp. A-enduit dense en 8 couleurs (voir la palette sur www.technokolla.com)
- Comp. B-liquide visqueux

CONSERVATION

24 mois à l'abri du gel et des fortes températures (max 35°C)

DOMAINES D'APPLICATION

- Réalisation de joints de 0 à 3 mm dans tous les environnements, maisons, plans de cuisine, baignoires, douches, piscines, espaces bien-être, façades. La gamme de couleurs le rend particulièrement indiqué pour le jointement des carreaux en grès cérame « effet parquet » mais il peut également être utilisé avec tous types de carreaux en céramique, mosaïque en verre ou pierres naturelles*.

USAGES PARTICULIERS :

- Reprise de joints en ciment et/ou epoxy qui, détériorés par le temps et l'usure, se sont affaiblis.
- Changement de couleur du joint en l'appliquant sur le joint existant.
- Pour ces usages particuliers, une profondeur utile de 1 mm est suffisante.
- Adapté pour une utilisation en piscine, même si elle est remplie d'eau de mer.

* Avant d'effectuer le jointement sur une pierre naturelle, il est conseillé de faire un essai de nettoyage et de vérifier que la couleur de la pierre n'est pas altérée.

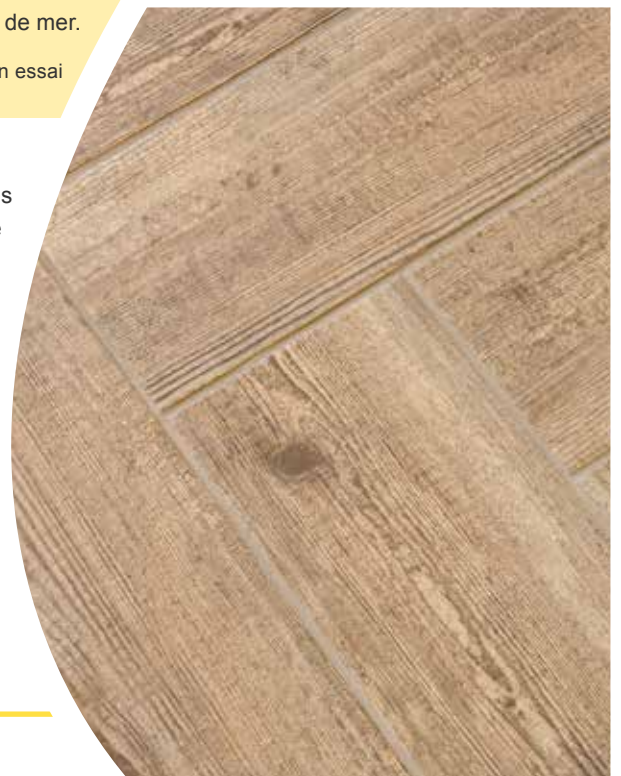
NATURE DU PRODUIT

SKYCOLORS FINE est constitué de deux composants à base de résines epoxy, de charges de quartz très fines et d'additifs spécifiques. Pour de plus amples informations, demandez la fiche de sécurité au bureau technique.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

SKYCOLORS FINE est un mastic « réactif » ce qui signifie que le durcissement se fait par réaction chimique entre les deux composants A et B. Il est donc très important que le mélange de ces composants soit effectué parfaitement. Verser le liquide (comp. B) dans l'enduit (comp. A) et remuer avec une perceuse dotée d'un fouet, de préférence à spirale. La réaction de ces composants est exothermique (avec développement de chaleur). Il faut donc savoir que si le mélange se fait à vitesse élevée, de la chaleur va se produire qui accélérera le durcissement du produit et réduira le temps d'utilisation. L'enduit obtenu a un aspect crémeux et peut être facilement étalé.

mortiers de jointoiement et adhésifs



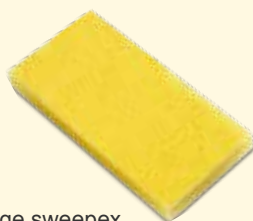
ACCESSOIRES CONSEILLÉS



Couteau à colle



Poignée pour éponges et feutres



Éponge sweepex



Bac de lavage à 3 rouleaux

OPÉRATION DE JOINTOYAGE

Étaler SKYCOLORS FINE à l'aide de la spatule spécifique en caoutchouc, en veillant à remplir les joints dans toute leur profondeur. Avec la même spatule couteau, enlever le matériau en excès. Essorer une éponge imbibée d'eau au-dessus de la surface jointoyée et émulsionner le produit avec des mouvements circulaires en faisant attention à ne pas vider le joint. Le produit en excès pourra être facilement retiré avec une raclette en caoutchouc souple. Il est très important qu'il ne reste aucune trace de mastic sur le carrelage après le nettoyage car, une fois durci, il sera très difficile à retirer. Il faut donc rincer souvent l'éponge avec de l'eau propre pendant le nettoyage.

TEINTES DISPONIBLES

Les couleurs présentes dans cette page sont indicatives et des différences peuvent être dues à l'impression.



White oak



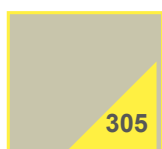
Birch



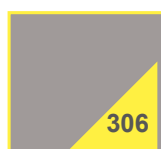
Oak



Beech



Maple



Ash/Cenere



French Walnut



Wengé

CONSOMMATION DE MASTIC gr/m²

| CARREAU en cm | JOINT en mm | | |
|------------------|-------------|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 |
| 7x28 | 313 | 625 | 938 |
| 10x70 | 200 | 400 | 600 |
| 15x30 | 175 | 350 | 525 |
| 15x60 | 146 | 292 | 438 |
| 15x90 | 136 | 272 | 408 |
| 15x120 | 131 | 263 | 394 |
| 19x150 | 104 | 208 | 311 |
| 20x80 | 109 | 219 | 328 |
| 20x120 | 102 | 204 | 306 |
| 20x180 | 97 | 194 | 292 |
| 3x120 | 73 | 146 | 219 |

FORMULE POUR LE CALCUL DES CONSOMMATIONS

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 160 = \frac{g}{m^2}$$

en mm en cm



Ou consulter le site www.technokolla.com à la rubrique « CALCUL DES CONSOMMATIONS ».

skycolors fine

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

- Ne pas utiliser s'il y a de l'eau dans les joints.
- Ne pas utiliser des proportions arbitraires de produit : un rapport de catalyse erroné peut altérer le durcissement.
- Ne pas utiliser le produit quand il est difficile à étaler, faire un nouveau mélange.
- Ne pas appliquer le produit dans des conditions environnementales difficiles (basses températures ou forte humidité).
- À des températures inférieures à +12°C, le produit durcit plus lentement.
- À des températures plus élevées, étaler rapidement le produit afin d'éviter qu'il durcisse trop vite.
- Ne pas couvrir la surface juste après le jointement pour éviter toute éventuelle carbonatation du produit qui peut modifier la teinte de couleur.
- Attendre 24/48 heures, en fonction de la température ambiante et de l'humidité, avant de protéger la surface.
- Avant d'effectuer le jointement sur une pierre naturelle, il est conseillé de faire un essai de nettoyage.
- Sur des revêtements qui présentent des décorations ou des inserts particuliers, il est conseillé de faire un essai de nettoyage.
- Ne pas utiliser pour jointoyer des matériaux absorbants (type cuit).
- Ne pas utiliser pour des jointements susceptibles de bouger.
- Ne pas utiliser pour des vasques contenant des substances non prévues (contacter notre service technique).
- Ne pas laver avec des acides ou des oxydants puissants pendant l'application.
- Éviter que de l'eau de nettoyage stagne sur le mortier de jointement à peine posé.
- Le contact prolongé avec des acides et des oxydants provoque des variations de couleur.

| CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES | VALEUR | PRESCRIPTION | NORME |
|--|------------------------|------------------------|------------|
| Rapport de gâchage | (A:B) 94:6 | | |
| Température pendant l'application | min. +12°C, max +25°C | | |
| Poids spécifique de l'enduit | ~ 1,75 Kg/l | | |
| Durée pratique d'utilisation | *45 min | | |
| Délai d'attente avant circulation | *24 h | | |
| Délai de remise en service | *7 jours | | |
| Résistance thermique | **de -20 °C à + 100°C | | |
| Résistance à l'abrasion | ≤ 250 mm ³ | ≤ 250 mm ³ | EN 12808-2 |
| Résistance à la flexion après entreposage au sec | ≥ 30 N/mm ² | ≥ 30 N/mm ² | EN 12808-3 |
| Résistance à la compression après entreposage au sec | ≥ 45 N/mm ² | ≥ 45 N/mm ² | EN 12808-3 |
| Retrait | ≤ 1,5 mm/m | ≤ 1,5 mm/m | EN 12808-4 |
| Absorption d'eau après 240 min. | ≤ 0,1 g | ≤ 0,1 g | EN 12808-5 |

* Ces durées se réfèrent à une température de 23°C-50 % H.R. Ils sont plus courts à des températures plus élevées et plus longs à des températures plus basses.

CAHIER DES CHARGES

Les sols et revêtements en céramique effet bois devront être jointoyés avec un mortier de jointement à haute résistance chimique à base d'époxy de type SKYCOLORS FINE de la société Technokolla qui permet de réaliser des joints jusqu'à 3 mm.

Technokolla recommande de prendre vision de la "**note d'informations**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

skycolors fine

RÉSISTANCE CHIMIQUE DES REVÊTEMENTS CÉRAMIQUES JOINTÉS AVEC SKYCOLORS FINE

| CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES | | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------|
| GROUPE | NOM | CONCENTRATION % | SERVICE CONTINU 20°C | SERVICE OCCASIONNEL 20°C |
| ACIDES | | | | |
| | Acétique | 2,5 | - | (+) |
| | " | 5 | - | - |
| | Chlorhydrique | 37 | (+) | + |
| | Chromique | 20 | - | - |
| | Citrique | 10 | - | - |
| | Formique | 2,5 | - | (+) |
| | " | 10 | - | - |
| | Lactique | 2,5 | - | (+) |
| | " | 5 | - | - |
| | Nitrique | 25 | (+) | + |
| | " | 50 | - | - |
| | Oléique | | | - |
| | Phosphorique | 50 | - | (+) |
| | " | 75 | - | - |
| | Sulfurique | 1,5 | + | + |
| | " | 50 | (+) | + |
| | " | 98 | - | - |
| | Tannique | 10 | (+) | + |
| | Tartrique | 10 | (+) | + |
| | Oxalique | 10 | + | + |
| ALCALI ET SOLUTIONS SATURÉES | | | | |
| | Ammoniac | 25 | + | + |
| | Soude caustique | 50 | + | + |
| | Potasse caustique | 50 | - | (+) |
| | Hypochlorite de sodium | | | |
| | Chlore actif | 6,5 g/l | (+) | + |
| | Chlore actif | 162 g/l | - | - |
| SOLUTIONS SATURÉES | | | | |
| | Hyposulfite de sodium | | + | + |
| | Chlorure de sodium | | + | + |
| | Chlorure de calcium | | + | + |
| | Chlorure ferrique | | + | + |
| | Sulfate d'aluminium | | + | + |
| | Sucre | | + | + |
| | Eau oxygénée | 1 | (+) | + |
| | " | 10 | (+) | + |
| | Bisulfite de sodium | | (+) | + |
| HUILES ET COMBUSTIBLES | | | | |
| | Essence | | + | + |
| | Pétrole | | + | + |
| | Gazole | | + | + |
| | Huile d'olive | | + | + |
| SOLVANTS | | | | |
| | Alcool éthylique | 15 | - | (+) |
| | Acétone | | - | - |
| | Glycol d'éthylène | | + | + |
| | Glycérine | | + | + |
| | Perchloroéthylène | | - | - |
| | Trichloréthane | | - | - |
| | Trichloréthylène | | - | - |
| | Chlorure de méthylène | | - | - |
| | Toluol | | - | - |
| | Benzol | | - | - |
| | Xylol | | - | - |

LÉGENDE : + Résistance optimale (+) Résistance moyenne - Résistance faible



Sika Italia S.p.A.

Siège Légal et Administratif: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Etablissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tél: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com