

**wd-900**

**07/19 171**



**WD 900**

Adhésif pour parquet  
bicomposant, sans eau.

**pose de parquet et  
matériaux résilients**

**TECHNOKOLLA®**





94/6



10-30°C



60 min



120 min



3 mm



3-7 mm



# wd-900



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Bicomposant (A+B)  
Hautes performances  
Flexibilité excellente  
Ouvrabilité excellente

## ASPECT

COMP. A: pâte beige ou noyer      COMP. B: liquide

## CONSERVATION

12 mois à l'abri de l'humidité

## EMPLOIS

- Pose de parquet de type : Lamellaire, Industriel, Lamparquet, Lamelle, Lame, Pré-poncé et Préfini.

## SUPPORTS

Ragréage a base de ciment, enduits de ciment, bois, béton, mortiers bâtards, chape a base de ciment, anciens carrelages en céramique<sup>1</sup> et bois, sols chauffants, pierre naturelle.

<sup>1</sup> doit être poncé

## NATURE DU PRODUIT

WD 900 est un adhésif bicomposant sans eau constitué de résines élastomères époxypolyuréthanique et d'additifs spécifiques.

Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique.

## PRÉPARATION DU MÉLANGE

WD 900 est un adhésif "réactif", ce qui signifie qu'il durcit grâce à une réaction chimique entre les deux composants A et B.

Le mélange doit donc être effectué avec le plus grand soin. Verser le liquide (comp. B) dans la pâte (comp. A) et mélanger le tout à l'aide d'un malaxeur doté de fouet, de préférence à spirale. Ces produits déclenchent une réaction exothermique (dégagement de chaleur); il est donc déconseillé de les remuer trop rapidement pour ne pas dégager trop de chaleur, ce qui accélérerait considérablement le temps de durcissement et réduirait par conséquent son temps d'ouvrabilité.

**pose de parquet et matériaux résilients**



## ACCESSOIRES CONSEILLES



Malaxeur



Spatule 3x3 mm

### OPÉRATIONS DE POSE

Avant la mise en oeuvre s'assurer que le bois est en équilibre hygrométrique avec le local où il sera posé et que, dans tous les cas, son humidité est conforme aux prescriptions du fabricant. Avant le collage, vérifiez toujours l'humidité de la chape, qui doit être <2% (<0,5% anhydrite) à l'aide d'un hygromètre à carbure.

La pâte obtenue en mélangeant les deux composants doit être étendue avec une taloche dont la denture est appropriée aux dimensions des lames de bois.

Poser les éléments en exerçant une légère pression garantissant un contact parfait avec le collant. Il est déconseillé d'encoller, entre eux, les flancs des lames; respecter les prescriptions du fabricant. Ne jamais poser les lames contre le parquet mais laisser un intervalle d'au moins 8 mm. Le ponçage du parquet peut être effectué 2 jours après la pose.

### CONSOMMATION

~ 1000/1400 g/m<sup>2</sup> selon les conditions du support et de l'épaisseur appliquée

### RECOMMANDATIONS

- le dosage du mélange ne peut pas être changé
- ne rien ajouter au produit

# wd-900

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR
Dosage du mélange	Comp. A Comp. B 94:6
Aspect comp A	Pâte beige ou noyer
Aspect comp B	Liquide
Adhérence bois - ciment	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Temps ouvert	~ 90-120 min
Température pendant l'application	min. +10°C, max +30°C
Resistance thermique	De - 40°C à +120°C
Nettoyage des outils	A l'alcool tant qu'il est frais
Trafic piétons	*24 h
Ponçage	*2 jours
Mise en service	*3 jours

\* Ces valeurs font référence à une température de 23°C -50% D'HUMIDITÉ RELATIVE, ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

## CAHIER DES CHARGES

La pose du parquet doit être faite avec de l'adhésif bicomposant à base époxy-polyuréthaniques sans eau, type WD 900 de TECHNOKOLLA.

**Technokolla** recommande de prendre vision de la "**notes d'information**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com).

Les conseils techniques et d'application de ces fiches, illustrées au client oralement ou par écrit par notre personnel sous forme d'assistance technique, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com) la version mise à jour de la fiche technique.



## Sika Italia S.p.A.

Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Usine de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Ph.: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 [www.technokolla.com](http://www.technokolla.com)