

Cahiers des prescriptions techniques

- CHAPE

Chape en mortier de ciment, épaisseur minimum de 4 cm, réalisée avec un liant à hydratation rapide et prise normale type **KRONOS** de Technokolla et d'inertes siliceux d'une granulométrie continue de 0 à 8 mm, armé avec des fibres synthétiques ou un grillage métallique.

La chape devra avoir une résistance, après 28 jours de 28/-30 N/mm² et permettre la pose de céramiques, marbres et pierres naturelles 24-4 heures après le bétonnage. Armature de la chape réalisée avec des fibres type **FS -18** de Technokolla et/ou un grillage métallique galvanisé, maille 5x5 cm Ø 2 mm placé à 1/3 de l'épaisseur de la chape.

Dosage pour 1 m³ d'inertes de 0 à 8 mm:

250 kg **KRONOS**

150 l d'eau

1 kg fibres **FS -18**

- REVÊTEMENT DE SOL

Carrelage et plinthe en carreaux de grès cérame, coloré dans la pâte, formats jusqu'à 3 600 cm², posé sur chape en mortier de ciment avec un ciment-colle à haute flexibilité, indiqué pour la pose de grès cérame type **TECHNO-ONE** de Technokolla conforme à la norme européenne **EN12004 C2TE**.

Les revêtements de sol et mur posés sans joint (pose jointive) devront être scellés avec un ciment-colle à finesse impalpable type **TECHNOSTUK G.F.** Les revêtements de sol et mur avec joint de 4 à 5 mm scellé avec du mortier-colle à faible module type **TECHNOCOLORS** ou **TECHNOSTUK 2-12** ou encore **TECHNOSTUK G.G.** de Technokolla conformes à la norme européenne **EN 13888 CG2** ou **TOPSTUK** conforme aux normes **EN 13888 CG2** et **EN12002 S1**.

Le support devra avoir une humidité résiduelle ne dépassant pas 8%, pour éviter la formation de tâches dans le jointoyage. Joint rempli avec du produit de scellement au silicone **ACESIL-310** et cor don synthétique de Technokolla, après préparation du support avec le primer **PRIMERSIL** étalé au pinceau sur toute la profondeur du joint. Pour garantir une mise en oeuvre correcte, le scellement au silicone devra être fait avant le jointoiment avec des mortier-colles.

Consommation de colle :

4 kg/m²

Consommation de mortier de jointoiment:

0,35 kg/m² (format 30x30 cm joint 4 mm)

- Vaste gamme de couleur
- Mastics flexibles à faible module
- Dispersion des pigments selon les critères de production les plus modernes
- Hydrofugation et faible coefficient d'absorption d'eau
- Chapes à séchage rapide
- Adhésifs à faible valeur d'imbibition

Et nous pouvons les résoudre

- Associations chromatiques avec les carreaux
- Mortiers-colles de jointoiment trop rigides
- Variation des tonalités de couleur et efflorescences
- Joints trop salissants dans la gestion quotidienne
- Formation de moisissures
- Fissurations
- Adhésifs trop absorbants
- Chapes trop humides

Nous connaissons les problèmes

Jointement des joints

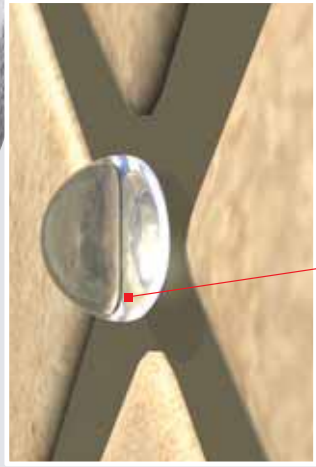
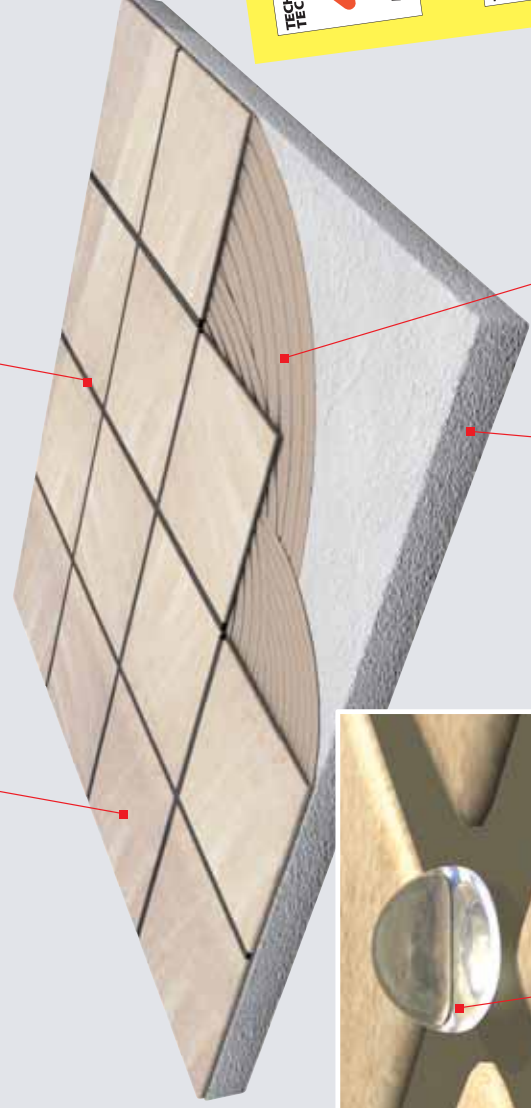
Technokolla
system
système d'études
et de conception

Jointement des joints



09 Jointement des joints

MATÉRIAU CÉRAMIQUE
OU TECHNOSTUK
OU TOPSTUK



TECHNO-ONE

KRONOS

EFFET HYDROFUGATION

MICROSHIELD SYSTEM

Les produits portant ce label contiennent un système actif qui contribue à prévenir la croissance de bactéries, champignons et moisissures, en garantissant l'hygiène maximale et un effet barrière élevé.



WATER REPELLENT SYSTEM

Grâce à leur composition spéciale, les mortiers de jointoiement dotés de cette technologie sont hydrofuges, c'est-à-dire qu'ils n'absorbent pas l'eau.



COLOR SAVE SYSTEM

Cette technologie spéciale développée par les laboratoires Technokolla garantit une stabilité chromatique aux couleurs. Tonalités vives ou pâles se maintiennent inaltérées dans le temps.



Technostuk G.F.

Indispensable pour la **pose à joint réduit**, sa capacité de rétention d'eau lui permet de sceller correctement des joints très étroits même avec des matériaux très poreux comme la bicusson.

Conforme à la norme **EN 13888 CG2**.



Technocolors

produit en **25 couleurs** c'est le mortier de jointoiement révolutionnaire pour le bâtiment. Ce mortier de jointoiement, de nouvelle conception, se distingue par la **finition veloutée** extraordinaire, la **brillance** exceptionnelle et le haut pouvoir hydrofuge.

Conforme à la norme **EN 13888 CG2**.



Technostuk 2-12

Avec sa palette de 12 couleurs et son **ample étendue de couverture de largeur du joint** , c'est le mortier-collé idéal pour tous les sols à forte valeur esthétique, comme le grès cérame poli.

Conforme à la norme **EN 13888 CG2**.



Technostuk G.G.

Grâce à son ouvrabilité exceptionnelle et à sa résistance à la compression, c'est le mastic idéal pour les **carrelages de grandes surfaces industrielles** . Idéal aussi sur la terre cuite et les matériaux à surface structurée.

Conforme à la norme **EN 13888 CG2**.



Topstuk

Le mortier de jointoiement à **faible module, idéal** pour les revêtements fortement sollicités par les écarts thermiques et les agents atmosphériques ; antimoisissure et hydrofuge.

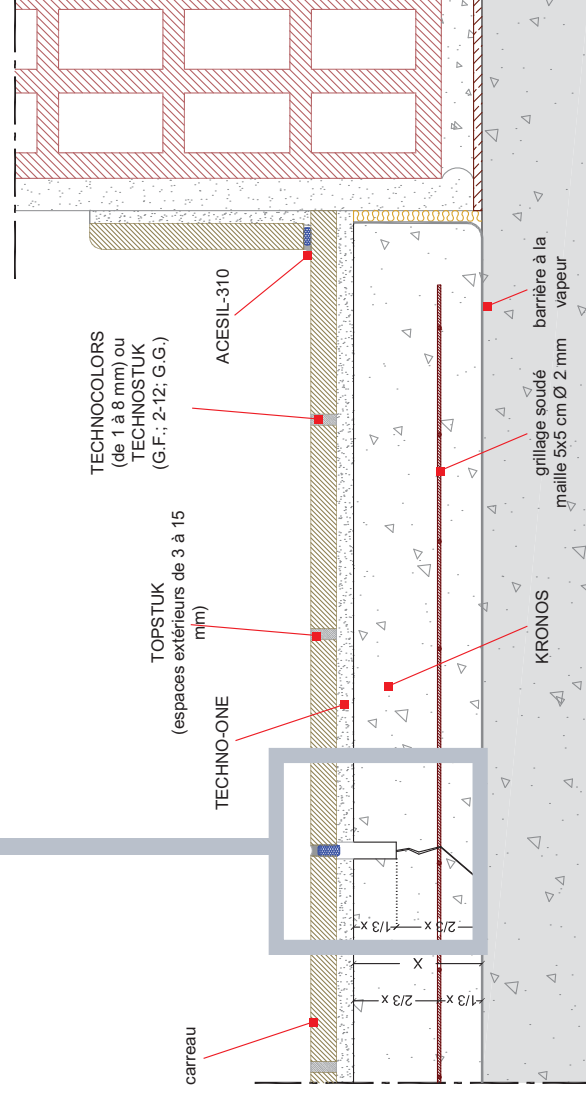
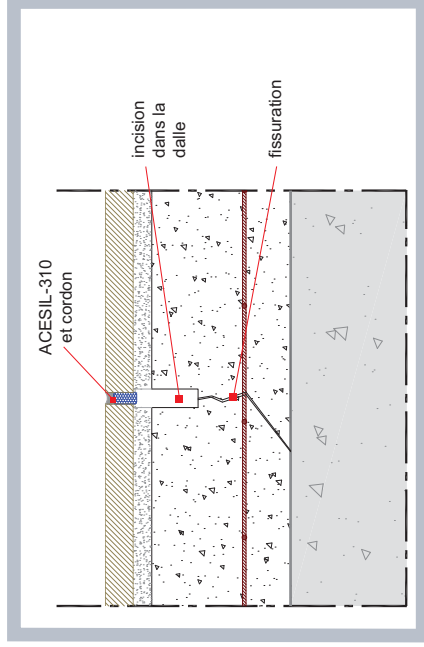
TOPSTUK est conforme à la norme européennes **EN 13888 CG2** mais aussi **EN 12002 S1**.



Tc-Stuk

Le latex, recommandé avec **TECHNOCOLORS** et **TECHNOSTUK** pour conférer aux mortiers de jointoiement une plus grande résistance à l'abrasion, une plus grande élasticité et une meilleure résistance aux tâches.

PRODUIT CONSEILLÉ



Technokolla
system
système d'études
et de conception

Dessins Techniques

P R O D U I T C O N S E I L L É