

Cahiers des prescriptions techniques

- CHAPE

Chape en mortier de ciment, épaisseur minimum de 4 cm, réalisée avec un liant à hydratation rapide et prise normale type **KRONOS** de Technokolla et d'inertes siliceux d'une granulométrie continue de 0 à 8 mm, armé avec des fibres synthétiques ou un grillage métallique.

La chape devra avoir une résistance, après 28 jours de 28-30 N/mm² et permettre la pose de marbres reconstitués 24-48 heures après le bétonnage..

Armature de la chape réalisée avec des fibres type **FS-18** de Technokolla et/ou un grillage métallique galvanisé, maille 5x5 cm Ø 2 mm placé à 1/3 de l'épaisseur de la chape.

Dosage pour 1 m³d'inertes de 0 à 8 mm :
250 kg **KRONOS**, 150 l d'eau, 1 kg de fibres **FS-18**

- REVÊTEMENT DE SOL

Revêtement de sol et plinthe en dalles de marbre reconstitué, posé sur chape en **KRONOS** avec un mortier-colle à haute flexibilité indiqué pour la pose de marbres reconstitués, marbres et pierres naturelles type **TECHNORAP-2**, ou colle époxy-polyuréthane type **ALL 9000** de Technokolla conformes aux normes européennes **EN12004 C2FT**, **EN 12002 S1** (Technorap-2) et **R2T** (ALL 9000).

Joint de 4 à 5 mm rempli avec du mortier-colle à faible module type **TECHNOCOLORS** de Technokolla, conforme à la norme européenne **EN 13888 CC2**.

Joint de dilatation tous les 12 m² scellé avec **NEUSIL** de Technokolla, après préparation du support avec le primer **PRIMERSIL** (pour les poses en extérieur seulement) étalé au pinceau sur toute la profondeur du joint et mise en place du cordon synthétique. Pour garantir une mise en oeuvre correcte, le scellement au silicone devra être fait avant le jointoiment avec des mortier-colles.

Consommation de colle :
à partir de 4 kg/m² (la consommation varie en fonction du format des dalles).

Consommation de mortier de jointoiment:
0,35 kg/m² (format 30x30 cm joint 4 mm)

- Evaluer attentivement les limites d'emploi mécaniques élevées
- Le support doit garantir des performances
- Utiliser des adhésifs appropriés

Et nous pouvons les résoudre

- Supports pas parfaitement plats
- insuffisante
- Supports dont la résistance à la compression est
- Matériaux ayant une dilatation thermique élevée
- Matériaux très sensibles à l'humidité

Nous connaissons les problèmes

Pose de marbres reconstitués

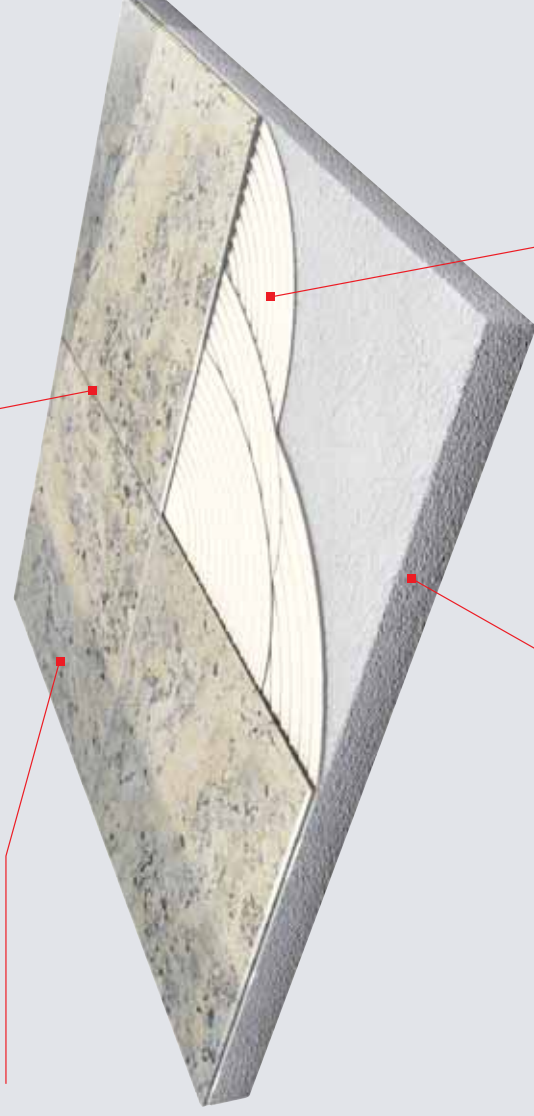
Pose de marbres reconstitués



15 Pose de marbres reconstitués

TECHNOCOLORS

MARBRES RECONSTITUÉS



KRONOS

TECHNORAP-2



Kronos

Le liant à utiliser à la place du ciment pour réaliser la chape. Il garantit un durcissement rapide avec des retraits extrêmement réduits pour la pose de marbres reconstitués après 24/48 heures du bétonnage. Il garantit une résistance à la compression >30 MPa.



Technorap-2

Adhésif **rapide à deux composants** à haute flexibilité pour la pose de marbres reconstitués modérément sensibles à l'humidité.

TECHNORAP-2 est conforme aux normes européennes **EN 12004 C2FT, EN 12002 S1**.



All 9000

Adhésif à **deux composants polyuréthane** à performances élevées indiqué pour la marbres reconstitués très sensibles à l'humidité.

ALL 9000 est conforme à la norme européenne **EN 12004 RZT**.



Technocolors

Produit en 25 couleurs c'est le mortier de jointoiement révolutionnaire pour le bâtiment. Ce mortier de jointoiement, de nouvelle conception, se distingue par la finition veloutée extraordinaire, la brillance exceptionnelle et le haut pouvoir hydrofuge.

Pour la pose des reconstitués en extérieur, suivre toujours les indications du fabricant sur la typologie et la nature de l'adhésif le mieux adapté à utiliser.

En ce qui concerne l'humidité résiduelle du support, vérifier les limitations éventuelles données par le fabricant.

PRODUIT CONSEILLÉ

REMARQUE :

Technokolla
system
système d'études
et de conception



Dessins Techniques

