

## Cahiers des prescriptions techniques

### - CHAPE

Chape en mortier de ciment, épaisseur minimum de 4 cm, réalisée avec un liant à hydratation rapide et prise normale type **KRONOS** de Technokolla et d'inertes siliceux d'une granulométrie continue de 0 à 8 mm, armé avec des fibres synthétiques ou un grillage métallique.

La chape devra avoir une résistance, après 28 jours de 28/-30 N/mm<sup>2</sup> et permettre la pose de céramiques, marbres et pierres naturelles 24-48 heures après le bétonnage.

Armature de la chape réalisée avec des fibres type **FS -18** de Technokolla et/ou grillage métallique galvanisé, maille 5x5 cm Ø 2 mm placé à 1/3 de l'épaisseur de la chape.

Dosage pour 1 m<sup>3</sup> d'inertes de 0 à 8 mm:

250 kg **KRONOS**

150 l d'eau

1 kg fibres **FS-18**

### - REVÊTEMENT DE SOL

Revêtement de sol et plinthe en dalle de grès cérame ou pierres naturelles de grand format, posé sur une chape en **KRONOS** avec du mortier-collé à haute déformabilité type **TECHNOSTAR** conforme aux normes européennes **EN 12004 C2TE**, **EN 12002 S1** ou avec du mortier-collé coulant et à haute flexibilité type **TECHNOMAX** conforme à la norme européenne **EN 12004 C2E** ou **TECHNORAP-2** conforme aux normes européennes **EN 12004 C2FT**, **EN 12002 S1** pour grands formats, de Technokolla.

Joint de 4 à 5 mm rempli avec du mortier-collé à faible module type **TECHNOCOLORS** de Technokolla, conforme à la norme européenne **EN13888 CG2** ou avec un mortier de jointoiement à deux composants type **SKYCOLORS** de classe **RG**.

Joints de dilatation scellés avec **ACESIL-310** de Technokolla, et pose préalable du cordon synthétique. Dans le cas de sols en pierre naturelle il faudra appliquer **NEUSIL**.

Pour garantir une mise en oeuvre correcte, le scellement au silicone devra être fait avant le jointoiement avec des mortier-colles.

Consommation de colle :

5,5-7 kg/m<sup>2</sup>

Consommation de mortier de jointoiement:

0,2 kg/m<sup>2</sup> (format 60x60 cm, joint 4 mm)

## Pose de grands formats

### Et nous pouvons les résoudre

- Supports non plats
- Pose par double enduisage qui diminue considérablement le rendement de pose
- Fortes épaisseurs de mortier-collé
- Difficulté à obtenir la planéité entre les dalles
- Grande consommation de colle
- Pose jointive

### Nous connaissons les problèmes

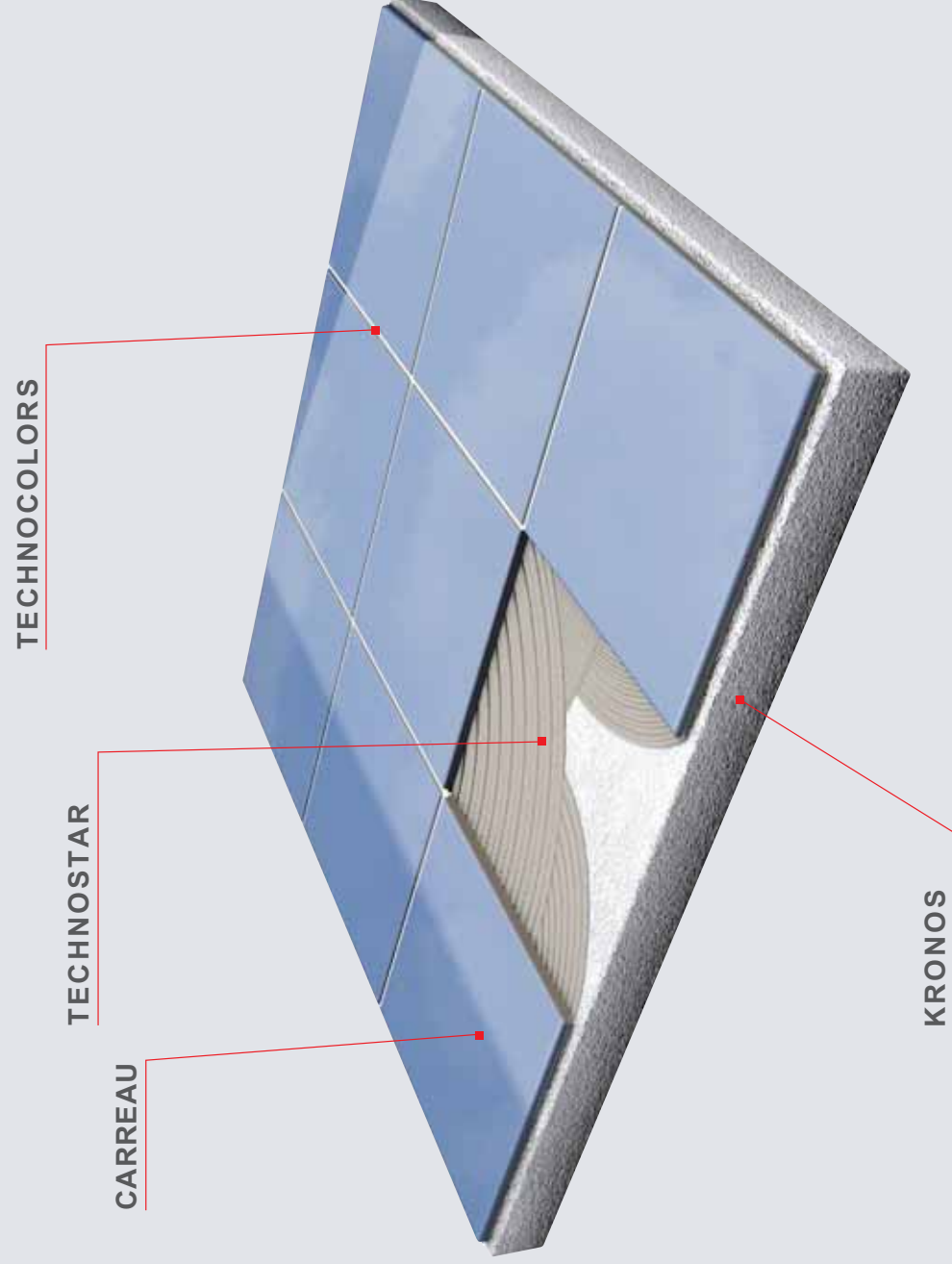
- Le support doit garantir un degré de finition excellent et ne pas avoir de retraits qui provoquent la formation de creux
- Utiliser un mortier-collé coulant qui évite l'opération du double enduisage, de manière à réduire la consommation et les coûts
- La masse collante ne doit pas avoir de réductions qui sont à l'origine de la non planéité des dalles
- Avec les grands formats il est important de poser avec un joint d'au moins 4 mm

Technokolla  
system  
système d'études  
et de conception

## Pose de grands formats

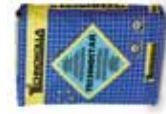


# 05 Pose de grands formats



## Kronos

Le liant à utiliser à la place du ciment pour réaliser la chape. Il garantit une résistance à la compression >30 MPa. Il est à retrait compensé et il pourra être revêtu avec les dalles après seulement 24 h. Il peut être armé avec des fibres synthétiques **FS -18** et/ou un grillage soudé pour augmenter sa résistance à la compression et à la flexion.



## Technostar

Le mortier-colle monocomposant indiqué pour la pose en extérieur de grès cérame et pierres naturelles. Utilisable pour la pose de grands formats jusqu'à une épaisseur de **15 mm**.

**TECHNOSTAR** est certifié **EN 12004 C2TE, EN 12002 S1**.



## Technomax

Le mortier-colle coulant (à lit plein) qui **évite le double enduisage** même avec les grands formats.

**TECHNOMAX** est certifié **EN 12004 C2E**.



## Technorap-2

Adhésif **bi-composant rapide** à haute flexibilité pour la pose sur supports pas parfaitement plats jusqu'à des épaisseurs de 20 mm de tout type de céramique, marbres et pierres naturelles. Adhésif en mesure de supporter le ponçage en œuvre.

**TECHNORAP-2** est conforme aux normes européennes **EN 12004 C2FT, EN 12002 S1**.

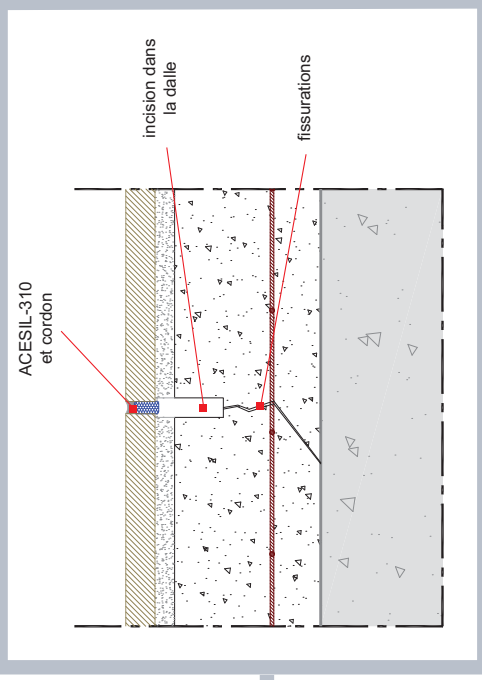
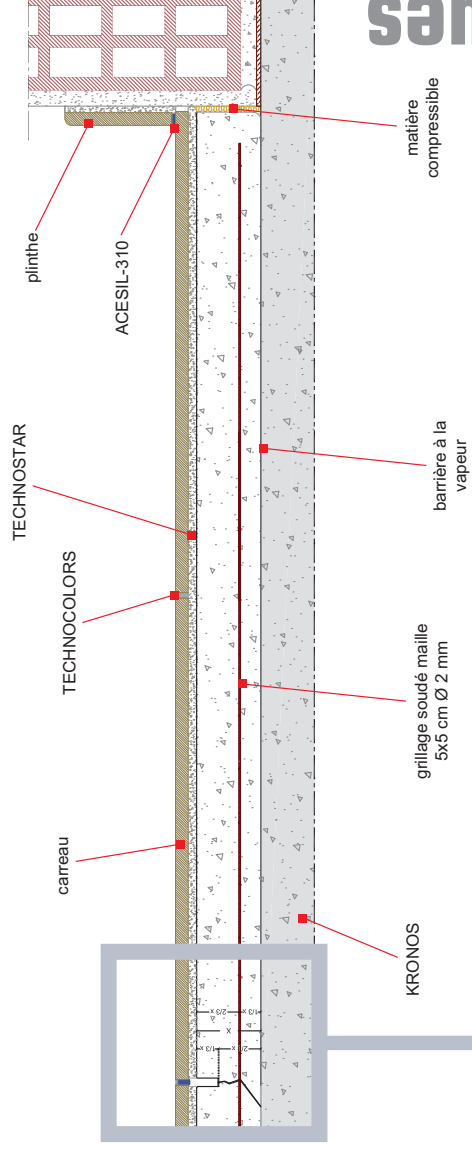


## Technocolors

C'est le mortier de jointoiement révolutionnaire pour le bâtiment. Ce mortier de jointoiement, de nouvelle conception, se distingue par la finition veloutée extraordinaire, la brillance exceptionnelle et le haut pouvoir hydrofuge. Ses caractéristiques extraordinaires pour tous types de céramiques, idéal aussi pour les marbres et les chapes chauffantes. **TECHNOCOLORS** est conforme à la norme européenne **EN 13888 CG2**.



**Technokolla**  
**system**  
système d'études  
et de conception



# Dessins Techniques

## Skycolors

**SKYCOLORS** est le produit de jointoiement **époxy** à haute résistance chimique, parfait pour sceller les joints de carrelages en grès cérame de grand format, en particulier si poli avec des joints de 2 mm ou plus. Idéal pour spa, centre de remise en forme et instituts de beauté, et en général dans tous les espaces qui exigent une hygiène maximale. L'ample gamme de couleurs et ses finitions brillantes en font un complément de décoration fondamental dans les espaces où les valeurs esthétiques sont particulièrement importantes. Conforme à la norme **EN 13888 CAT. RG**.

## Acesil-310

Le produit de scellement au silicone élastomère pour le remplissage des joints de dilatation, en garantie d'une plus grande durée dans le temps. Le produit est associé au cordon qui doit être mis en place sur le fond du joint avant **ACESIL-310**.

PRO D U I T C O N S E I L L É

P R O D U I T C O N S E I L L É