

Pose de grands formats



Nous connaissons les problèmes

- Sous-couches non planes
- Pose avec double encollage qui diminue considérablement le rendement de la pose
- Grandes épaisseurs de mortier-colle
- Difficulté à obtenir la planéité entre les dalles
- Fortes consommations de colle
- Pose jointive

Et nous pouvons les résoudre

- La sous-couche doit assurer une qualité de finition excellente et ne doit pas présenter des retraits qui pourraient provoquer des affaissements
- Utiliser un mortier-colle à haut pouvoir mouillant afin d'éviter un deuxième encollage, réduisant ainsi la consommation et les coûts
- La masse de colle ne doit pas présenter de creux, qui sont la cause de la non-planéité des dalles



Projet

- CHAPE

Chape en mortier de ciment, d'une épaisseur minimale de 4 cm, réalisée avec un liant à hydratation rapide et à prise normale de type **KRONOS** de Technokolla et des agrégats siliceux d'une granulométrie continue de 0 à 8 mm, renforcée de fibres synthétiques et/ou grillage métallique.

La chape doit avoir une résistance de 25 N/mm² après 28 jours et permettre la pose de carrelages, de marbres et de pierres naturelles 24-48 heures après le coulage.

Armature de la chape réalisée avec des fibres synthétiques et/ou un grillage métallique galvanisé, maille 5x5 cm Ø 2 mm posé à 1/3 de l'épaisseur de la chape.

Dosage pour 1 m³ d'agrégats de 0 à 8 mm :

250 kg **KRONOS** ;

150 l d'eau ;

1 kg fibres synthétiques.

- AUTOLISSANT

Mortier autolissant très fluide pour épaisseurs de 1 à 10 mm en classe

C30 F7 conformément à la norme **EN 13813**, type **PLAN-10 N** de Technokolla, pour les locaux publics.

- REVÊTEMENT DE SOL

Revêtement de sol et plinthe en dalles de grès cérame grand format, posé avec un mortier-colle très déformable, à rendement élevé, et automouillant, de type **AIRES**

conforme à la norme européenne **EN 12004 C2 TE, S2** pour grands formats, de Technokolla; ou **TECHNO-XL** avec **TC-LASTIC** conforme à la norme européenne

EN 12004, C2 S2.

Joint d'au moins 2 à 3 mm réalisé au mortier de jointoiement à faible modulation de type **TECHNOCOLORS** de Technokolla conforme à la norme européenne

EN 13888 CG2 WA ou au mortier de jointoiement époxy à deux composants, de type **SKYCOLORS EVOLUTION** de classe **RG**.

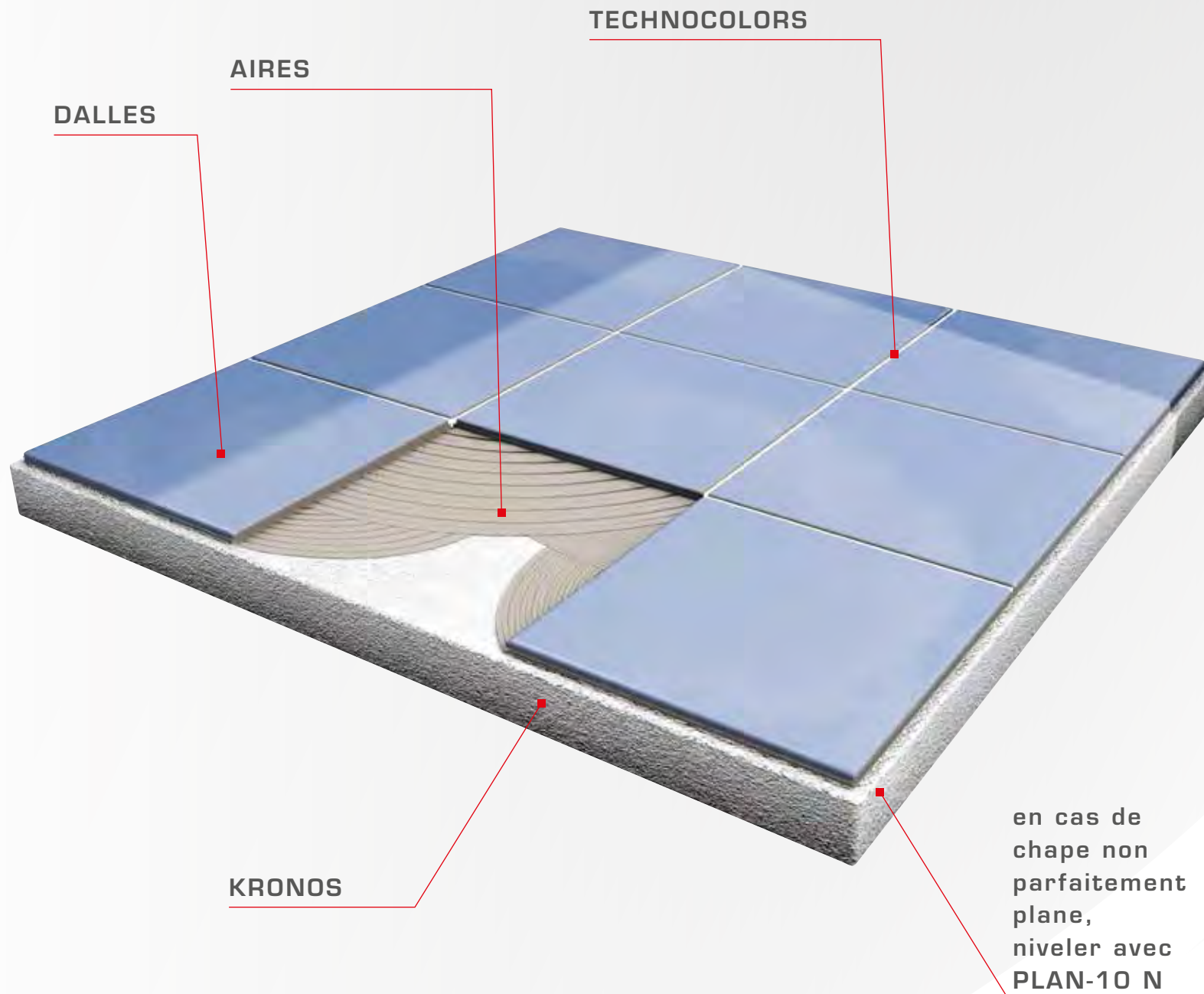
Joints de dilatation réalisés avec de l'**ACESIL-310** de Technokolla, avec pose préalable de la bande de scellement synthétique.

Pour une procédure correcte, il est recommandé d'exécuter le jointoiement au silicone avant le jointoiement avec les produits à base de ciment.

Consommation de colle : 2,5-7 kg/m².

Consommation de joint : 0,2 kg/m² (format 60x60 cm, joint 4 mm).

Pose de grands formats



chape



Kronos

Liant à utiliser à la place du ciment pour réaliser la chape. Il garantit une résistance à la compression > 25 MPa. Ce produit est à retrait compensé et la pose des dalles peut être effectuée après 24 heures.

Il peut être armé avec des fibres synthétiques et/ou avec un grillage soudé pour augmenter sa résistance à la compression et à la flexion.

produit en évidence

autolissant



Plan-10 N

Le mortier autolissant pour intérieur, adapté également aux zones piétonnes très fréquentées, pour épaisseurs de 1 à 10 mm.

PLAN-10 N a le marquage **CE** en accord avec la norme **EN 13813** en classe **C30 F7**.

Est un produit **LOW-VOC** testé par **EUROFINS**.

produit en évidence (à choisir entre eux)

mortiers-colles et adhésifs



Aires

Mortier-colle allégé, pour pose de grès cérame de moyen et grand format.

AIRES est conforme à la cat. **C2TE S2** en accord avec **EN 12004**.



Techno-XL avec Tc-Lastic

La colle à deux composants à haute flexibilité, adaptée dans ce système pour la pose de formats avec côté ≥ 120 cm.

TECHNO-XL avec **TC-LASTIC** est conforme à la norme européenne **EN 12004 C2, S2**.

produit en évidence (à choisir entre eux)

produits de jointoiment



Technocolors

Mortier de jointoiment révolutionnaire pour la construction. Ce mortier de jointoiment de nouvelle conception se distingue par sa finition veloutée extraordinaire, sa brillance exceptionnelle et son haut pouvoir hydrofuge. Ses caractéristiques extraordinaires le rendent particulièrement indiqué pour tous les types de céramiques, mais également pour les marbres et les chapes chauffantes.

TECHNOCOLORS est conforme à la norme européenne **EN 13888 CG2 WA**.

Est un produit **LOW-VOC** testé par **EUROFINS**.



Skycolors Evolution

Mortier de jointoiment époxy à deux composants avec finitions délicates et harmonieuses ; pour joints de 1 à 15 mm. Disponible en 15 couleurs. Une des cinq paillettes peut être ajoutée au produit, permettant ainsi d'obtenir 85 nuances de couleur différentes. Pour les espace à forte valeur esthétique.

Conforme à la classe **RG** en accord avec la norme européenne **EN 13888**.

La GAMME DE COULEURS complète des mortiers de jointoiment Technokolla est disponible dans l'annexe de la couverture.

mastic



Acesil-310

Le mastic silicone élastomère pour joints de dilatation.

Ce produit est associé à la bande de scellement à positionner sur le fond du joint avant l'application d'**ACESIL-310**.

Sous-couche	Séchage	Résistance à la compression	Adhérence aux briques
Béton	3 mois	> 8 N/mm ²	
Enduit à base de ciment	3 semaines	> 8 N/mm ²	> 0,7 N/mm ²

