

Cahiers des prescriptions techniques

- DÉMOLITIONS

Enlèvement du béton qui n'est pas parfaitement accroché et nettoyage méticuleux (jusqu'à mettre le fer à nu) des fers d'armature.

- TRAITEMENT DES FERS

Traitement des fers d'armature avec un mortier anticorrosion conforme à la norme européenne **EN 1504-7** type **AKRON-FER** de Technokolla à étaler au pinceau.

Consommation :

120-150 g/ml sur les fers Ø 10 à 15mm **AKRON-FER**

- REPRISE DU BÉTON

Reprise du couvre-fer avec un mortier fibro-renforcé à retrait compensé, classe **R3 PCC** selon **EN 1504-3** type **AKRON**, avec épaisseur maximum par couche de 3 cm, ou en alternative mortier coulant, classe **R4 CC** type **AKRON-FLUID**.

Consommation :

18-19 kg/m² **AKRON** ou **AKRON-FLUID** par cm d'épaisseur

- FINITION

Couche de finition du béton repris avec un produit de lissage anticarbonatation spécifique pour la protection du béton, classe **R3 PCC** selon **EN 1504-3** et de classe **R2 PCC** selon la **EN 1504-2** type **AKRON-F** de Technokolla, épaisseur maximum par couche de 3 mm.

Consommation :

1,65 kg/m² **AKRON-F** par mm d'épaisseur

- Utiliser des produits de finition ayant aussi une fonction protectrice
- Utiliser des mortiers fibro-renforcés pas trop rigides qui pourraient se détacher dans le temps
- Utiliser des mortiers pour le traitement contre la corrosion du fer
- Utiliser des mortiers pour le traitement contre la

Et nous pouvons les résoudre

- Exposition aux agents atmosphériques tels les chlorures (Cl) et anhydride carbonique (CO₂) qui provoquent l'oxydation des fers
- Cycles de gel et de dégel qui provoquent la désagrégation du béton
- Attaque de sulfates (SO₄) qui produit l'effritage

Nous connaissons les problèmes

Reprise du béton

Technokolla
system
système d'études
et de conception

Reprise du béton



