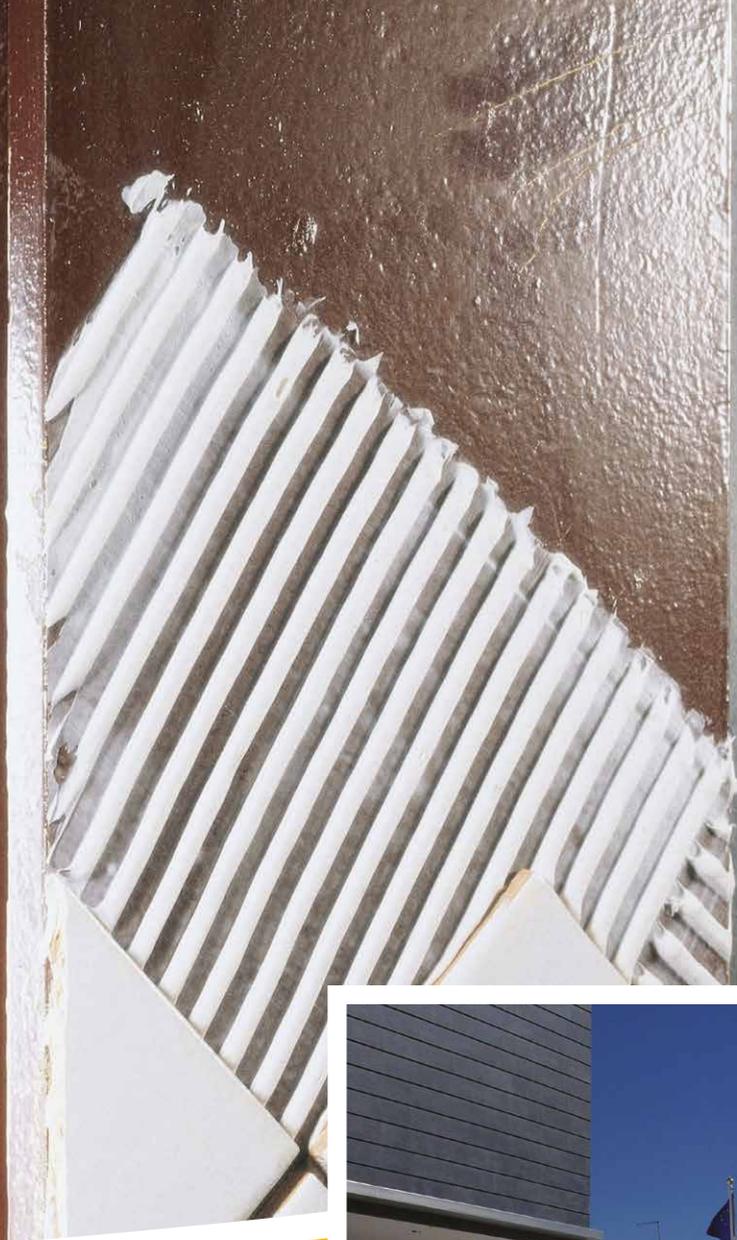


all 9000

01/25 102



ALL 9000

Adhésif époxy-polyuréthane universel
bi-composant hautes performances.
Particulièrement indiqué pour la pose de
pierres naturelles et marbres sensibles à
l'humidité.

**mortiers-colles
et adhésifs**



A SIKA BRAND



all 9000



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Bi-composant (A+B)
Ouvrabilité excellente
Glissement nul
Hautes performances
Flexibilité excellente

ASPECT

COMP. A: pâte visqueuse blanche COMP. B: liquide jaune paille

CONSERVATION

12 mois à l'abri de l'humidité

DOMAINES D'APPLICATION

- ALL 9000 ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.
- Encollage sur supports difficiles ou soumis à fortes déformations de céramiques de tout type et format.
- Pose de pierres naturelles sensibles à l'humidité, marbres reconstitués.
- Pose de mosaïque en pâte de verre.
- Pose de céramiques sur plans des cuisines ou de travail, en bois ou sur des supports en fer.
- Pose sur supports chauffants.

SUPPORTS

Métal, grenailé, caoutchouc, enduits ou panneaux à base de plâtre, chapes en anhydrite, panneau en plâtre cartonné, bois, enduits à base de ciment, fibro-ciment, béton, mortiers bâtards, chapes à base de ciment, anciens carrelages de céramique, polystyrène.

NATURE DU PRODUIT

ALL9000 se compose de résines élastomères polyuréthannes, de charges minérales quartzifères sélectionnées, d'additifs spécifiques. Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

ALL9000 est un adhésif "réactif", ce qui signifie qu'il durcit grâce à une réaction chimique entre les deux composants A et B. Il est donc très important que le mélange soit fait avec le plus grand soin.

Verser le liquide (comp. B) dans la pâte (comp. A) et mélanger le tout à l'aide d'un malaxeur doté de fouet, de préférence à spirale. Ces produits déclenchent une réaction exothermique (dégagement de chaleur); il est donc déconseillé de les remuer trop rapidement pour ne pas dégager trop de chaleur, ce qui accélérerait considérablement le temps de durcissement et réduirait par conséquent son temps d'ouvrabilité.

mortiers-colles et adhésifs



ACCESSOIRES CONSEILLÉS

Malaxeur



Taloche
3x3 mm



Taloche
6x6 mm



OPÉRATIONS DE POSE PRÉLIMINAIRES

Les supports doivent être conformes aux normes en vigueur et ils doivent notamment être parfaitement plats, solides, de forme stable, sans parties facilement détachables, bien secs, privés de souillures telles que crasse, huile, graisse, agent de décoffrage, laitance, efflorescences, anciens revêtements et autres traitements appliqués sur les sols.

Les supports en ciment ne doivent pas être sujets à des retraits suite à la pose du produit et doivent, par conséquent, être bien secs. Respecter les normes de la législation en vigueur.

Selon les conditions du support et les souillures à éliminer de sa surface, effectuer toutes les opérations de préparation nécessaires, comme un traitement abrasif mécanique ou un sablage à sec, pour éliminer tout résidu qui pourrait diminuer le pouvoir adhésif du produit sur le support.

Trouver les fissures éventuellement présentes sur le support et les boucher soigneusement. Pour les supports non absorbants ou dont le pouvoir d'absorption est limité, par exemple des carreaux de céramique, vérifier que chaque élément du revêtement est solidement ancré au sol, puis utiliser un produit de dégraissage/décrassage tel et nettoyer toute la surface.

OPÉRATIONS DE POSE

En cas d'encollage normal étaler l'adhésif à l'aide d'une taloche à denture appropriée (7 mm maximum pour ALL 9000). Le temps ouvert est très long (120 mn. env.) et le mélange reste onctueux et facile à talocher pendant 50 minutes. Il convient donc, si possible, d'étaler tout de suite le produit sur la surface à revêtir dans le délai utile de temps ouvert. Maroufler le carreau en s'assurant qu'il soit suffisamment en contact avec le mortier-colle (au moins 60%). La pose s'effectue sur la colle fraîche, en exerçant une pression suffisante afin de garantir le contact avec le mortier-colle et donc un parfait collage. Si une pellicule s'est formée à la surface, il faut éliminer la couche de mortier-colle et appliquer une nouvelle couche de produit frais.

Éviter les applications sous le rayonnement solaire direct et/ou en cas de vent ou de courant d'air.

ACCESSOIRES CONSEILLÉS

Les outils utilisés avec ALL 9000 peuvent facilement être nettoyés avec de l'alcool tant que le produit est frais, mais une fois durci, le nettoyage ne sera possible que mécaniquement.

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer :

- en piscine
- à températures inférieures à 10°C ou supérieures à 35°C
- avec des épaisseurs supérieures à 4 mm

Ne pas gâcher en portions, tout produit entamé doit être utilisé entièrement.

Pour la pose à l'extérieur de marbres reconstitués en résine, demander conseil au producteur.

CONSOMMATION

Taloche	3x3 mm	6x6 mm
All 9000	~ 2,0 Kg/m ²	~ 3,5 Kg/m ²

Les consommations se réfèrent seulement à l'emploi de la spatule et à des supports plats.

all 9000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	PRESCRIPTION	NORME
Poids spécifique	~ 1,6 kg/litre		
Temps ouvert	*120 min	20 min	EN 1346
Temps utile d'utilisation (400 g)	*160-180 minutes		
Ajustabilité	*180 min		
Attente pour scellement des joints sur sol	*12 h		
Mise en service	*7 jours		
Glissement sur mur vertical	≤ 0,5 mm	< 0,5 mm	EN 1308
Adhérence initiale	~ 3,2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Adhérence après l'action de l'eau	~ 2,1 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Adhérence après un choc thermique	~ 2,2 N/mm ²	°> 2 N/mm ²	EN 12003
Flexibilité	Elevée		
Résistance thermique	de -40°C à +120°C**		

° suivant les normes "EN 12004".

* ces délais font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative. Ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

** la température maximale ne doit aucunement être permanente mais seulement occasionnel.

CAHIER DES CHARGES

Les revêtements en céramique et/ou en pierre naturelle, craignant l'humidité, devront être posés avec un adhésif polyuréthane bi-composant blanc, type ALL 9000 de TECHNOKOLLA. Le même produit devra être utilisé pour l'encollage sur les surfaces métalliques.

Technokolla recommande de prendre vision du document "**notes d'informations**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.



A SIKA BRAND

Sika Italia S.p.A.

Siège Social et Administratif:

Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Établissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel.: +39 0536 809711

Fax: +39 0536 809729

www.technokolla.eu