

epostuk
04/26 107



EPOSTUK

Produit de jointoiement époxy à deux composants à haute résistance chimique et ouvrabilité pour joints de 2 à 20 mm, idéal pour les environnements industriels soumis à l'attaque chimique.

**mortiers de
jointoiement et
adhésifs**



A SIKA BRAND



94/6



2



10-30°C



45 min



2-20 mm



epostuk

EN 12004
comme ADHÉSIFEN 12004
comme ADHÉSIFEN 13888
comme PRODUIT DE
JOINTOIENT

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Haute résistance aux attaques chimiques

Ouvrabilité excellente

Résistance mécanique élevée

Dureté élevée

Nettoyabilité excellente

ASPECT

Comp. A - pâte dense en blanc

Comp. B - liquide visqueux.

CONSERVATION

24 mois à l'abri de l'humidité, à des températures comprises entre +10 et +30°C

DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement des joints de sols et murs en céramique ou pierres naturelles* comme, par exemple: grès cérame, clinker, mosaïque en céramique ou en marbre. Dans les locaux ou surfaces soumises à l'attaque chimique, tels que: fromageries, bancs de laboratoire, tanneries, usines de papeterie, cuisines industrielles, abattoirs, entreprises viticoles, etc.
- Jointoiment des sols soumis à passage de trafic lourd, entrepôts industriels, centres commerciaux, etc. EPOSTUK peut être utilisé comme adhésif (classe R2T selon EN 12004) pour coller les revêtements indiqués ci-dessus sur fer et résine de verre.
- Indiqué pour le masticage en piscine même si remplie avec de l'eau de mer.

* Avant d'exécuter le masticage d'une pierre naturelle il est recommandé de faire l'essai de nettoyabilité et vérifier qu'il n'y a pas d'altérations de couleur de la pierre.

NATURE DU PRODUIT

EPOSTUK se compose de deux composants à base de résine époxy, de charges quartzifères et d'additifs spécifiques.

Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

EPOSTUK est un produit de scellement "réactif", ce qui signifie qu'il durcit grâce à une réaction chimique entre les deux composants A et B. Il est donc très important que le mélange soit fait avec le plus grand soin.

Verser le liquide (comp. B) dans la pâte (comp. A) et mélanger le tout à l'aide d'un malaxeur doté de fouet, de préférence à spirale.

Ces produits déclenchent une réaction exothermique (dégagement de chaleur); il est donc déconseillé de les remuer trop rapidement pour ne pas dégager trop de chaleur, ce qui accélérerait considérablement le temps de durcissement et réduirait par conséquent son temps d'ouvrabilité.

La pâte obtenue doit être onctueuse et facile à étaler à la taloche.

mortiers de jointoiment et adhésifs



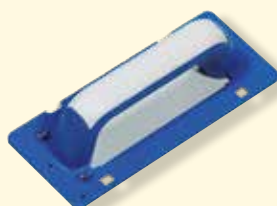
ACCESSOIRES CONSEILLÉS



Feutre souple blanc



Taloche



Manche pour éponges et feutres



Eponge sweepex



Seau de lavage à 3 roueaux

OPÉRATION DE JOINTOYAGE

Étaler EPOSTUK avec la taloche en caoutchouc prévue à cet effet en prenant soin de remplir le joint sur toute sa profondeur. Avec la même taloche de biais, enlever le produit en excès.

Presser une éponge imbibée d'eau sur la surface mastiquée et avec un feutre de dureté moyenne, émulsionner le produit avec des mouvements circulaires en faisant attention à ne pas vider le joint. Le produit en excès peut facilement être enlevé avec une raclette souple en caoutchouc. Après le nettoyage il est très important de s'assurer qu'il ne reste aucune trace de produit de jointoiment sur les carreaux car il devient difficile à éliminer une fois durci; pendant le nettoyage il est donc nécessaire de rincer souvent l'éponge à l'eau propre.

TEINTES DISPONIBLES

00 BLANC

01 MANHATTAN

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

- Ne pas essayer d'utiliser des proportions arbitraires de produit: un mauvais rapport de catalyse compromet le juste durcissement.
- Ne pas utiliser le produit quand il devient difficile à étaler, faire un nouveau gâchage.
- Porter des gants en caoutchouc pendant toutes les phases de l'application.
- Les consommations se réfèrent aux types de carreaux suivants: Monocuisson, Clinker, Grès Cérame. Ne pas appliquer sur surfaces poreuses (par ex. terre cuite)
- Ne pas utiliser EPOSTUK en présence d'eau dans les joints
- Ne pas utiliser pour des joints soumis à des mouvements
- Ne pas laver avec des acides ou des oxydants forts pendant l'application

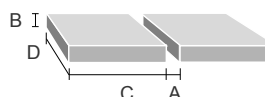
CONSOMMATION MASTIC g/m²

CARREAU en cm	JOINT en mm					
	3	5	8	10	12	15
10x10x0,6	580	960	1550	1900	2300	2900
7,5x15x0,7	680	1100	1800	2200	2700	3400
15x15x0,9	580	960	1550	1900	2300	2900
12x24x0,9	540	900	1400	1800	2150	2700
12x24x1,4	840	1400	2200	2800	3400	4200
20x20x0,9	430	720	1150	1400	1700	2200
20x20x1,4	670	1100	1800	2200	2700	3400
20x30x0,9	360	600	960	1200	1400	1800
30x30x1	320	530	850	1100	1300	1600
30x30x1,4	450	750	1200	1500	1800	2200
30x60x1	240	400	640	800	960	1200
40x40x1	240	400	640	800	960	1200
50x50x1	190	320	510	640	770	960
60x120x1,1	130	220	350	440	530	660

FORMULE POUR LE CALCUL DES CONSOMMATIONS

$$A \times B \times \left[\frac{C+D}{C \times D} \right] \times 160 = \frac{g}{m^2}$$

en mm en cm



epostuk

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	PRESCRIPTION	NORME
Rapport de mélange	(A :B) 94:6		
Température pendant l'application	min. +12°C, max +25°C		
Poids spécifique du mélange	~ 1,6 kg/litre		
Temps utile d'utilisation	*40 min		
Trafic piéton	*24 h		
Temps de mise en service	* 3 jours		
Résistance thermique	**de -20 °C à + 100°C		
Résistance à l'abrasion	~ 150 mm ³	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Résistance à la flexion après stockage à sec	≥ 30 N/mm ²	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Résistance à la compression après stockage à sec	≥ 45 N/mm ²	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Retrait	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Absorption d'eau après 240 mn	≤ 0,1 g	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Adhérence initiale	~ 5,6 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Adhérence après immersion dans l'eau	~ 7,4 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Adhérence après un choc thermique	~ 2,5 N/mm ²	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Glissement	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	EN 1308
Temps ouvert	* 20 min.	° 20 mn	EN 1346

° selon les normes "EN 12004"

* ces temps font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative, ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

** la température maximale ne doit aucunement être permanente mais seulement occasionnel

CAHIER DES CHARGES

Les revêtements de sols et de murs en céramique devront être mastiqués avec un produit de jointoiement à haute résistance chimique à base époxy, type EPOSTUK de Technokolla qui permet le scellement de joints jusqu'à 20 mm.

Technokolla recommande de prendre vision du document "**notes d'informations**" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GROUPE	NOM	CONCENTRATION %	SERVICE CONTINU 20°C	SERVICE DISCONTINU 20°C
ACIDES				
	Acétique	2,5	-	(+)
	"	5	-	-
	"			
	Chlorhydrique	37	(+)	+
	Chromique	20	-	-
	Citrique	10	-	-
	Formique	2,5	-	(+)
	"	10	-	-
	Lactique	2,5	-	(+)
	"	5	-	-
	"			
	Nitrique	25	(+)	+
	"	50	-	-
	Oléique			-
	Phosphorique	50	-	(+)
	"	75	-	-
	Sulfurique	1,5	+	+
	"	50	(+)	+
	"	98	-	-
	Tannique	10	(+)	+
	Tartrique	10	(+)	+
	Oxalique	10	+	+
ALCALIS ET SOLUTIONS SATURÉES				
	Ammoniac	25	+	+
	Soude caustique	50	+	+
	Potasse caustique	50	-	(+)
	Hypochlorite de sodium			
	Chlore actif	6,5 g/l	(+)	+
	Chlore actif	162 g/l	-	-
SOLUTIONS SATURÉES				
	Hyposulfite de sodium		+	+
	Chlorure de sodium		+	+
	Chlorure de calcium		+	+
	Chlorure de fer		+	+
	Sulfate d'aluminium		+	+
	Sucre		+	+
	Eau oxygénée	1	(+)	+
	"	10	(+)	+
	Bisulfite de sodium		(+)	+
HUILES ET COMBUSTIBLES				
	Essence		+	+
	Pétrole		+	+
	Gazole		+	+
	Huile d'olive		+	+
SOLVANTS				
	Alcool éthylique	15	-	(+)
	Acétone		-	-
	Éthylène-glycol		+	+
	Glycérine		+	+
	Perchloréthylène		-	-
	Trichloroéthane		-	-
	Trichloréthylène		-	-
	Chlorure de méthylène		-	-
	Toluène		-	-
	Benzol		-	-
	Xylène		-	-

LÉGENDE : + Résistance excellente (+) Résistance moyenne - Faible résistance

Technokolla recommande de prendre vision du document "notes d'informations" qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.