techno-power

07/22 245

TECHNO-POWER

Mortier-colle à liant mixte en poudre pour la pose de grés cérame et de carreaux de céramique.

mortiers-colles et adhésifs

TECHNOKOLLA®

28±1% gris
31±1% blanc | 5-35°C | 30 min | 6-10 mm | 6 h | 10 mm

techno-power

EN 12004 | C2TE EN 12004

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Mono-composant
Ingélif
Glissement nul
Temps ouvert allongé
Epaisseurs jusqu'à 10 mm

ASPECT

Poudre grise ou blanche

CONSERVATION

12 mois à l'abri de l'humidité

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+

DOMAINES D'APPLICATION

- Pose sur sols et murs, en extérieur et en intérieur, de carreaux céramiques de tout type petites et moyennes.
- Indiqué pour la pose en superposition sur anciens carrelages.
- Pose sur dalles chauffantes à l'eau.
- Pose de pierres naturelles et marbres, à condition de ne pas être sensibles à l'eau.
- Encollage par points de panneaux isolants en polystyrène, polyuréthanne expansé, laine de roche ou de verre.

SUPPORTS

Enduits en ciment, mortiers bâtards, enduit à base de plâtre[1], chapes en anhydrite[1], chapes de ciment, béton, béton lissé mécaniquement, anciens carrelages de céramique[2], revêtements de sol résilients parfaitement ajusté (sauf les revêtements en polyoléfine)[2], plaque de plâtre cartonné, ligne RASOLASTIK, RASOGUM +.

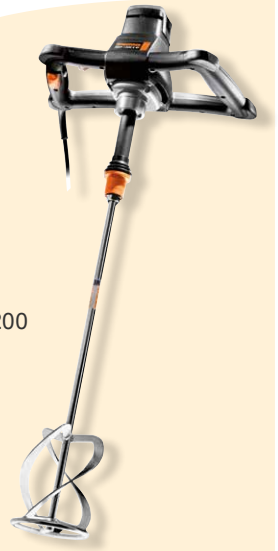
[1] après application de PRIMER-T PLUS
[2] après application de PRIMER-101 PLUS

NATURE DU PRODUIT

TECHNO-POWER se compose principalement de ciments à haute résistance, de charges minérales siliceuses et quartzifères sélectionnées et d'additifs spécifiques. Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES DE POSE

En cas de petites dénivellations localisées ou de lits de gravier dans le cas de bétons, il est possible d'effectuer un lissage (max. 5 mm d'épaisseur) avec TECHNO-POWER 24 h avant la pose. Pour des épaisseurs supérieures, utiliser les enduits de lissage RASO ou GAP-R, respectivement 24 h et 6 h avant la pose.



Malaxeur 1200

Maillet caoutchouc blanc

Taloche 8x8 mm

Taloche 10x10 mm

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâcher TECHNO-POWER gris avec environ 7 l d'eau propre (28±1%), gâcher TECHNO-POWER blanc avec environ 7,8 l d'eau propre (31±1%).
Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux; Il est conseillé d'utiliser une perceuse à basse vitesse (500 tr/mn env.) car une vitesse trop élevée réduit les caractéristiques mécaniques du mélange.
Attendre environ 3 minutes puis remuer rapidement le produit et commencer l'application.
Le produit ainsi obtenu a l'aspect d'une pâte onctueuse, facile à talocher, mais avec une excellente thixotropie.

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

Avec des formats de 900 cm² ou supérieurs il est conseillé de poser toujours par double encollage.

Ne pas appliquer sur :

- bois, métal
- RASOLASTIK en extérieur
- sur anciens carrelages à l'extérieur

Ne pas appliquer :

- à températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C
- avec des épaisseurs supérieures à 10 mm

CONSOMMATION			
Taloche	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Techno-power	3 kg/m²	4 kg/m²	5 kg/m²

Les consommations se réfèrent seulement à l'emploi de la spatule et à des supports plats.

techno-power

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR		PRESCRIPTION	NORME
Temps de maturation	3 min			
Temps utile d'utilisation	*6 h			
Temps ouvert	*30 min		°30 min	EN 1346
Temps d'ajustabilité	*Env. 50 minutes			
Délai avant trafic piéton	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur sol	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur mur	*Après 4 à 6 h			
Temps de mise en service	*Après 14 jours			
Glissement sur mur vertical	≤ 0,5 mm		°≤ 0,5 mm	EN 1308
	GRIS	**BLANC**		
Adhérence initiale à traction	~ 1,5 N/mm²	~ 1,3 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après action de la chaleur	~ 1,4 N/mm²	~ 1,1 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après immersion dans l'eau	~ 1,2 N/mm²	~ 1,3 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence après des cycles de gel/dégel	~ 1,5 N/mm²	~ 1,5 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348

° selon les normes “EN 12004”.
* ces délais font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative. Ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

FRENCH VOC LABEL

Classe émission	r.p. n° Eurofins
Classe A+	392-2022-00170309_E_EN

CAHIER DES CHARGES

Les revêtements de sols et de murs en céramique devront être posés avec un mortier-colle en poudre à base de ciments, certifié classe "C2TE selon la norme EN 12004" type TECHNO-POWER de TECHNOKOLLA permettant une épaisseur de 10 mm maximum sur supports à base de ciment.

Technokolla recommande de prendre vision du document “**notes d'informations**” qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d’application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l’impossibilité d’intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l’exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l’utilisateur final de sa responsabilité d’essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l’usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d’effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d’en vérifier l’aptitude. L’utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n’est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d’utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

Sika Italia S.p.A.
Siège Légal et Administratif: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Etablissement de Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049
Tél: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.com