techno-xt

09/26 175

TECHNO-XT

Mortier-colle à liant mixte en poudre pour la pose de grés cérame et de carreaux de céramique.
Indiqué également pour la superposition.

mortiers-colles
et adhésifs

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND

30±1% gris
31±1% blanc | 5-35°C | 30 min | 6-10 mm | 6 h | 10 mm

techno-xt

EN 12004 | C2TE EN 12004

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Mono-composant
Ingélif
Glissement nul
Temps ouvert allongé
Epaisseurs jusqu'à 8 mm

ASPECT

Poudre grise ou blanche

CONSERVATION

12 mois à l'abri de l'humidité

DOMAINES D'APPLICATION

- Pose sur sols et murs, en extérieur et en intérieur, de carreaux céramiques de tout type petites et moyennes.
- Indiqué pour la pose en superposition directe sur anciens carrelages sans primaire.
- Pose sur dalles chauffantes à l'eau.
- Pose de pierres naturelles et marbres, à condition de ne pas être sensibles à l'eau.
- Encollage par points de panneaux isolants en polystyrène, polyuréthanne expansé, laine de roche ou de verre.

QUALITY IN BUILDING
The certification mark of CSTB

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+

SUPPORTS

Enduits en ciment, mortiers bâtards, enduit à base de plâtre, chapes en anhydrite, chapes de ciment, béton, béton lissé mécaniquement, anciens carrelages de céramique, revêtements de sol résilients parfaitement ajusté (sauf les revêtements en polyoléfine), plaque de plâtre cartonné, RASOGUM + ou des produits de la gamme RASOLASTIK.

NATURE DU PRODUIT

TECHNO-XT se compose principalement de ciments à haute résistance, de charges minérales sélectionnées et d'additifs spécifiques.
Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES DE POSE

Les supports doivent être conformes aux normes en vigueur et ils doivent notamment être parfaitement plats, solides, de forme stable, sans parties facilement détachables, non déformables, bien secs, privés de souillures telles que crasse, huile, graisse, agent de décoffrage, laitance, efflorescences, anciens revêtements et autres traitements appliqués sur les sols.

ACCESSOIRES CONSEILLÉS

Malaxeur

Maillet caoutchouc blanc

Taloche 8x8 mm

Taloche 10x10 mm

Les supports en ciment ne doivent pas être sujets à des retraits suite à la pose du produit et doivent, par conséquent, être bien secs. Respecter les normes de la législation en vigueur. Selon les conditions du support et les souillures à éliminer de sa surface, effectuer toutes les opérations de préparation nécessaires, comme un lavage haute pression, un traitement abrasif mécanique ou un sablage à sec, pour éliminer tout résidu qui pourrait diminuer le pouvoir adhésif du produit sur le support.
Trouver les fissures éventuellement présentes sur le support et les boucher soigneusement, par exemple.
Pour les supports non absorbants ou dont le pouvoir d'absorption est limité, par exemple des carreaux de céramique, vérifier que chaque élément du revêtement est solidement ancré au sol, puis utiliser un produit de dégraissage/décrassage et nettoyer toute la surface. Pour l'application sous des climats chauds et lorsque le support est absorbant, humidifier convenablement la surface avant de poser le produit. Éviter la formation d'une pellicule d'eau sur la surface qui ne doit en aucun cas être humide au toucher ni foncée. Le support doit être imprégné mais sa surface doit rester sèche. En cas d'application dans des lieux humides ou sur des surfaces fréquemment baignées, appliquer un produit imperméabilisant de la gamme TECHNOKOLLA® avant la pose des carreaux.
En cas de petites dénivellations localisées ou de lits de gravier dans le cas de bétons, il est possible d'effectuer un lissage (max. 5 mm d'épaisseur) avec TECHNO-XT 24 h avant la pose. Pour des épaisseurs supérieures, utiliser le enduit de lissage GAP, 24-48 h avant la pose.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâcher TECHNO-XT gris avec environ 7,5 l d'eau propre (30±1%), gâcher TECHNO-XT blanc avec environ 7,8 l d'eau propre (31±1%).
Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux; Il est conseillé d'utiliser une perceuse à basse vitesse (500 tr/mn env.) car une vitesse trop élevée réduit les caractéristiques mécaniques du mélange. Attendre environ 10 minutes puis remuer rapidement le produit et commencer l'application. Le produit ainsi obtenu a l'aspect d'une pâte onctueuse, facile à talocher, mais avec une excellente thixotropie.

APPLICATION

Application à l'aide d'une spatule dentée.
Appliquer une quantité suffisante de produit pour garantir le mouillage complet du dos du carreau de carrelage.
La pose s'effectue sur la colle fraîche, en exerçant une pression suffisante afin de garantir le contact avec le mortier-colle et donc un parfait collage. Si une pellicule s'est formée à la surface, il faut éliminer la couche de mortier-colle et appliquer une nouvelle couche de produit frais.
Ne pas mouiller le mortier-colle appliqué, car l'eau compromettrait son pouvoir adhésif.
Éviter les applications sous le rayonnement solaire direct et/ou en cas de vent ou de courant d'air.

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

Avec des formats de 900 cm² ou supérieurs il est conseillé de poser toujours par double encollage.

Ne pas appliquer sur :

- bois, métal
- produits de la gamme RASOLASTIK en extérieur
- sur anciens carrelages à l'extérieur

Ne pas appliquer :

- à températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C
- avec des épaisseurs supérieures à 8 mm

techno-xt

CONSOMMATION			
Taloche	6x6 mm	8x8 mm	10x10 mm
Techno-xt	~ 3 kg/m²	~ 4 kg/m²	~ 5 kg/m²

Les consommations se réfèrent seulement à l'emploi de la spatule et à des supports plats.

CARACTÉRISTIQUESTECHNIQUES	VALEUR		PRESCRIPTION	NORME
Temps de maturation	10 min			
Temps utile d'utilisation	*6 h			
Temps ouvert	*30 min		°30 min	EN 1346
Temps d'ajustabilité	* ~ 30 minutes			
Délai avant trafic piéton	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur sol	*Après 24 à 36 h			
Attente pour jointoiement sur mur	*Après 4 à 6 h			
Temps de mise en service	*Après 14 jours			
Glissement sur mur vertical	≤ 0,5 mm		°≤ 0,5 mm	EN 1308
	GRIS	**BLANC**		
Adhérence initiale à traction	~ 1,8 N/mm²	~ 1,5 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après action de la chaleur	~ 1,2 N/mm²	~ 1,1 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à traction après immersion dans l'eau	~ 1,3 N/mm²	~ 1,2 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence après des cycles de gel/dégel	~ 1,8 N/mm²	~ 1,8 N/mm²	°≥ 1 N/mm²	EN 1348

° selon les normes “EN 12004”.
* ces délais font référence à une température de 23°C -50% d'humidité relative. Ils sont plus courts à température élevée, et plus longs à basse température.

CAHIER DES CHARGES

Les revêtements de sols et de murs en céramique devront être posés avec un mortier-colle en poudre à base de ciments, certifié classe "C2TE selon la norme EN 12004" type TECHNO-XT de TECHNOKOLLA permettant une épaisseur de 8 mm maximum sur supports à base de ciment.

Technokolla recommande de prendre vision du document “**notes d'informations**” qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d’application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l’impossibilité d’intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l’exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l’utilisateur final de sa responsabilité d’essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l’usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d’effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d’en vérifier l’aptitude. L’utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n’est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d’utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND

SIKA ITALIA S.P.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italy

Tel. +39 045 854 6201
Fax +39 045 518 390
www.technokolla.com