technocell

01/25 123

TECHNOCELL

Mortier-colle pour blocs en béton cellulaire. Indiqué pour l'encollage et le lissage successif.

rénovation
et finitions

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND

25±1%

5-35°C

technocell

EN 998-2

T-M5 EN 998-2

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Mono-composant
Ingélif
Ouvrabilité excellente

ASPECT

Poudre gris clair

CONSERVATION

12 mois dans l'emballage intact et à l'abri de l'humidité

TECHNOCELL est un mortier-colle spécialement étudié pour le montage de parois en béton cellulaire.

DOMAINES D'APPLICATION

- Appareillage de blocs en béton cellulaire
- Lissage des murs en béton cellulaire tant pour l'intérieur que l'extérieur.

SUPPORTS

Blocs en béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers bâtards.

NATURE DU PRODUIT

TECHNOCELL se compose principalement de ciments à haute résistance, de charges minérales siliceuses et quartzifères sélectionnées et d'additifs spécifiques.
Pour plus de renseignements, demandez la fiche de sécurité au bureau technique ou téléchargez-la sur le site www.technokolla.com.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les blocs doivent être soigneusement dépoussiérés avant l'encollage.
Il n'est pas indispensable de mouiller la surface des blocs avant l'application de Technocell mais il est conseillé de le faire si le lissage est inférieur à 5 mm en particulier pendant la saison chaude.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Gâcher TECHNOCELL avec environ 6,25 l d'eau propre par sac (25±1%) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux ; Il est conseillé d'utiliser une perceuse à basse vitesse (500 tr/mn env.) car une vitesse trop élevée réduit les caractéristiques mécaniques du mélange. Attendre 5 minutes puis remuer rapidement le produit et commencer l'application.

OPÉRATION DE POSE COMME ADHÉSIF

Disposer la première rangée de blocs, sur un lit de TECHNOCELL, en l'étalant à l'aide d'une taloche crantée (la denture appropriée est de 5/6 mm) et en prenant soin de recouvrir toute la surface du bloc. Il est fondamental de ne pas oublier d'étaler le mortier sur l'épaule du bloc. L'épaisseur de la couche de mortier entre les rangées ne devra pas dépasser 3 mm. A la fin de chaque rangée, vérifier l'alignement des blocs et enlever le mortier qui déborde avec une truelle. Corriger les irrégularités (blocs ébréchés ou autre) en les rebouchant avec TECHNOCELL. Attendre au moins 24 h avant de recouvrir la paroi avec des enduits ou autre.

OPÉRATION DE POSE COMME MORTIER DE LISSAGE

Ragréer la paroi avec la spatule lisse jusqu'à une épaisseur maximale de 5 mm.
Il est conseillé, d'introduire le treillis en fibre de verre RASOLASTIK NET en prévoyant une superposition des feuilles sur au moins 10 cm. Le lissage doit dans tous les cas être d'une épaisseur suffisante pour noyer le treillis d'armature. La finition peut être faite avec une taloche en éponge.

AVERTISSEMENTS ET RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer :

- à températures inférieures à 5°C ou supérieures à 35°C
- pour revêtement de sol
- ne pas appliquer comme produit de lissage dans des épaisseurs supérieures à 5 mm

CONSOMMATION avec taloche 8x8 mm	
Format des blocs en cm	kg/m² de mur
50x25x5 - 62,5x25x5	~ 1,3
50x25x7,5 - 62,5x25x7,5	~ 2,0
50x25x10 - 62,5x25x10	~ 2,5
50x25x15 - 62,5x25x15	~ 3,6

CONSOMMATION comme lissage
~ 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur

technocell

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VALEUR	NORME
Aspect du produit fini	poudre gris clair	
Diamètre maximum des granulats	0,6 mm	
Masse volumique apparente de la poudre	~ 1450 Kg/m^3	
Eau de gâchage	25% ± 1%	
Masse volumique apparente du mortier frais	~ 1600 Kg/m^3	EN 1015-6
Consistance du mortier frais	~ 155 mm	EN 1015-3
Temps d'ouvrabilité du mortier frais	~ 3 à 4 heures	EN 1015-9
Teneur en chlorures	<0,01%	EN 1015-17

PERFORMANCES FINALES	VALEUR	NORME
Résistance à la compression à 28 j	classe M5	EN 998-2
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau	5/20 (valeur prescrite)	EN 1015-19
Contenu d'air du mortier frais	~ 20%	EN 1015-7
Absorption d'eau par capillarité	≤ 0,7 kg/ (m^2*min*^{0,5})	EN 1015-18
Résistance initiale au cisaillement	~ 0,3 N/mm^2	EN 1052-3
Réaction au feu	classe A1	EN 13501-1
Conductivité thermique (λ_{10dry})	~ 0,43 W/m*K (valeur prescrite)	EN 1745

CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION	VALEUR
Epaisseur minimum admissible	2 mm
Epaisseur maximum	5 mm
Conservation	12 mois dans l'emballage intact et à l'abri de l'humidité
Températures pendant l'application	min. +5°C, max. +35°C
Application	manuel

Technokolla recommande de prendre vision de la **"note d'informations"** qui intègre et complète le contenu de cette fiche. Le document est téléchargeable au format pdf sur le site www.technokolla.com.

Les conseils techniques et d'application présents dans les fiches techniques, mais aussi reportés verbalement ou par écrit par notre personnel comme assistance au client, sont le fruit de nos meilleures expériences actuelles. Cependant dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, ces informations sont fournies sans engagement et par conséquent ne sont contraignantes ni légalement ni en aucune autre façon vis-à-vis des tiers. Ces informations ne dispensent pas l'utilisateur final de sa responsabilité d'essayer nos produits pour vérifier leur aptitude à l'usage prévu. Nous conseillons vivement au client/applicateur d'effectuer les essais préalables des produits Technokolla dans le but d'en vérifier l'aptitude. L'utilisateur final est en outre tenu de vérifier que la présente fiche technique n'est pas dépassée et remplacée par des éditions successives. Pour cela et avant d'utiliser nos produits, nous vous conseillons de télécharger sur notre site www.technokolla.com la version mise à jour de la fiche technique.

TECHNOKOLLA®
A SIKA BRAND

SIKA ITALIA S.P.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italy

Tel. +39 045 854 6201
Fax +39 045 518 390
www.technokolla.com