

USAGES SPÉCIAUX

Sols chauffant



Nous connaissons les problèmes

- Chapes inappropriées pour enrober les serpentins
- Chapes inconsistantes
- Chocs thermiques et dilatation des matériaux
- Matériau à poser de format ou nature inappropriés
- Pose jointive
- Mortiers-colles et mortiers de jointoiment inappropriés
- Absence de joints de dilatation

Et nous pouvons les résoudre

- Le mortier de la chape doit garantir une couverture parfaite des serpentins afin d'éviter la dispersion de chaleur
- La sous-couche doit garantir des performances mécaniques élevées
- Il est important de respecter la procédure d'allumage de l'installation (décrite ci-après) avant la pose du revêtement
- Les joints sont indispensables et doivent être exécutés en harmonie avec le parcours des serpentins
- Mortiers-colles déformables et enduits à faible modulation, capables de supporter les variations dimensionnelles des matériaux
- Lire les fiches techniques des matériaux à poser afin de vérifier leurs limites d'utilisation
- Exécuter la pose avec un joint d'au moins 4 mm et en respectant les temps spécifiés
- Adhésifs hautes performances certifiées

Projet

- CHAPE

Chape en mortier de ciment, d'une épaisseur minimale en fonction du système radiant choisi, réalisée sur panneaux radiants pour le chauffage au sol avec un liant à hydratation rapide et à prise normale de type **KRONOS** de Technokolla et d'agrégats siliceux d'une granulométrie continue de 0 à 8 mm, renforcée de fibres synthétiques et/ou grillage métallique. La chape doit avoir une résistance de 25 N/mm² après 28 jours et permettre le début des opérations de pose 3 jours après le coulage. Armature de la chape réalisée avec des fibres synthétiques et/ou un grillage métallique galvanisé, maille 5x5 cm Ø 2 mm posé à 1/3 de l'épaisseur de la chape. Dosage pour 1 m³ d'agrégats 0 à 8 mm : 250 kg **KRONOS** ; 150 l d'eau, 1 kg fibres synthétiques.

- REVÊTEMENT DE SOL

Revêtement de sol et plinthe en carreaux céramiques, de format allant jusqu'à 3 600 cm² maximum, posés sur chape en **KRONOS** avec un mortier-colle de type **TECHNOSTAR** de Technokolla, conforme à la norme européenne **EN 12004 C2TE, S1**, ou **TECHNOS+** avec **TC-LASTIC** conforme à la norme européenne **EN 12004 C2, S2**. Joint de 4-5 mm réalisé au mortier de jointoiment à faible modulation de type **TECHNOCOLORS** de Technokolla conforme à la norme européenne **EN 13888 CG2 WA** ou au mortier de jointoiment époxy à deux composants de type **SKYCOLORS EVOLUTION** de Technokolla conforme à la norme européenne **EN 13888 RG**.

Joints réalisés avec de l'**ACESIL-310** de Technokolla après la mise en place de la bande de scellement synthétique.

Pour une procédure correcte, il est recommandé d'exécuter le jointoiment au silicone avant le jointoiment avec les produits à base de ciment.

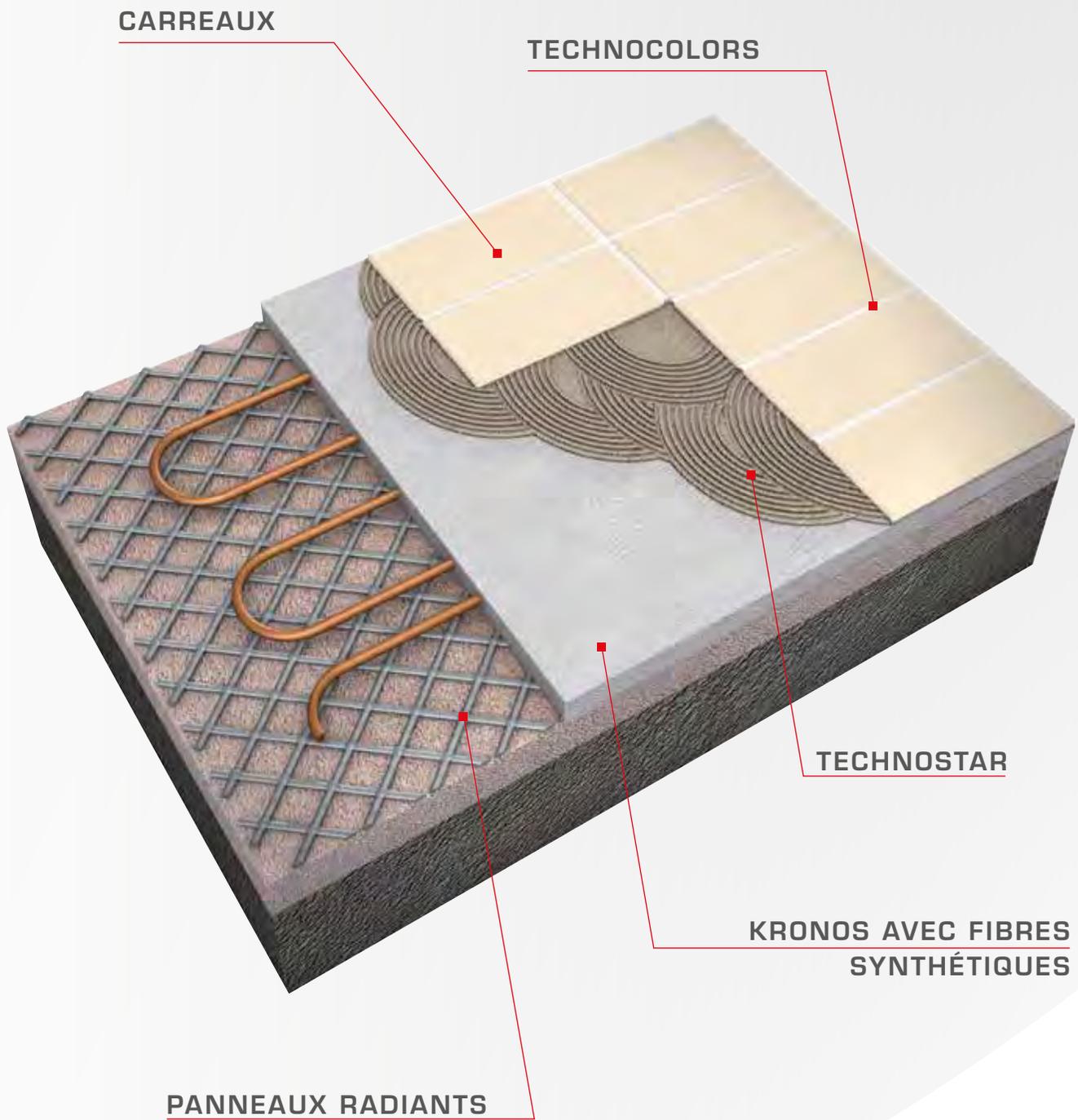
Consommation de colle : 5/7 kg/m².

Consommation de joint : 0,35 kg/m² (format 30x30 cm joint 4 mm).

PROCÉDURE DE POSE DU REVÊTEMENT SUR SOLS CHAUFFANT :

- 1 - 3 jours après le coulage avec **KRONOS**, allumer le chauffage ;
- 2 - le chauffage préalable commence à une température entre 20 et 25 °C qui doit être maintenue pendant 3 jours ;
- 3 - régler ensuite la température maximale nominale, qui doit être maintenue pendant 4 jours supplémentaires au moins ;
- 4 - éteindre le chauffage pendant 3 jours ;
- 5 - rallumer le chauffage et le régler à 50 % du régime de fonctionnement par paliers de 5 °C par jour ;
- 6 - poser le revêtement de sol.

Sols chauffant





chape

Kronos

Liant à utiliser à la place du ciment pour réaliser la chape. Il garantit une résistance à la compression > 25 MPa. Ce produit est à retrait compensé, et la pose peut commencer 3 jours seulement après le coulage. Il peut être armé avec des fibres synthétiques et/ou avec un grillage soudé pour augmenter sa résistance à la compression et à la flexion. Épaisseur conseillée : min. 3 - max. 6 cm.



Technostar

Mortier-colle mono-composant à haute flexibilité pour pose en épaisseur, adapté pour la pose en extérieur au sol et murale de matériaux non absorbants tels que le grès cérame, jusqu'à 3 600 cm².

TECHNOSTAR est conforme aux normes européennes **EN 12004 C2TE, S1**.

Est un produit **LOW-VOC** testé par **EUROFINS**.



Technos+ avec Tc-Lastic

Mortier-colle à deux composants à haute flexibilité, adaptée dans ce système par la pose de formats jusqu'à 10 000 cm².

TECHNOS+ avec **TC-LASTIC** est conforme à la norme européenne **EN 12004 C2, S2**.



Technocolors

Mortier de jointoiment révolutionnaire pour la construction. Ce mortier de jointoiment de nouvelle conception se distingue par sa finition veloutée extraordinaire, sa brillance exceptionnelle et son haut pouvoir hydrofuge. Ses caractéristiques extraordinaires le rendent particulièrement indiqué pour tous les types de céramiques, mais également pour les marbres et les chapes chauffantes.

TECHNOCOLORS est conforme à la norme européenne **EN 13888 CG2 WA**.

Est un produit **LOW-VOC** testé par **EUROFINS**.



Skycolors Evolution

SKYCOLORS EVOLUTION est un produit de jointoiment très polyvalent, idéal pour effectuer les joints sur sols et murs réalisés avec des matériaux différents : mosaïques de tous types, grès cérame et briques.

SKYCOLORS EVOLUTION est adapté aux espaces tels que les spas, les centres de bien-être, les bassins thermaux, les piscines et les salles de bains. Ses finitions brillantes en font un complément de décoration fondamental dans les espaces où les valeurs esthétiques sont particulièrement importantes.

Conforme à la norme **EN 13888** cat. **RG**.



Acesil-310

Le mastic silicone élastomère pour joints de dilatation.

Ce produit est associé à la bande de scellement à positionner sur le fond du joint avant l'application d'**ACESIL-310**.

La GAMME DE COULEURS complète des mortiers de jointoiment Technokolla est disponible dans l'annexe de la couverture.

